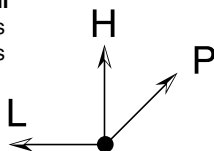


Buratti a trascinamento serie DF
 DF Series Drag Tumblers
 Tonneaux à polir à entraînement, série DF



Dimensioni
 Dimensions
 Dimensions



mm	L	P	H
DF 12	720	590	1100
DF 35 S	960	780	1900
DF 70 S	1170	1010	1850
DF 140 S	1650	1300	2380

Modello	Alberi portapezzi	Capacità	Potenza	Tensione	Peso
Model	Piece support block	Capacity	Power	Voltage	Weight
Modèle	Arbres porte-pièces	Capacité	Puissance	Tension	poids
DF 12	n° 3	12 l.	0,3 kVA	230V ~1, 50/60 Hz	83 kg
DF 35 S	n° 3	35 l.	1,2 kVA	230V ~1, 50/60 Hz	210 kg
DF 70 S	n° 5	70 l.	2,0 kVA	230V ~1, 50/60 Hz	265 kg
DF 140 S	n° 10	140 l.	4,0 kVA	400V ~3, 50/60 Hz	835 kg




Buratti a trascinamento serie DF

DF series drag tumblers

Tonneaux à polir à entraînement, série DF

Applicazioni: lucidatura a secco di minuteria metallica, anelli e pezzi simili come ad esempio casse di orologi, spille e orecchini con sistema di trascinamento. L'utilizzo è particolarmente indicato per medi e grossi quantitativi.

Caratteristiche: struttura in lega metallica leggera, camera di lavoro acusticamente isolata con portella trasparente di ispezione. All'interno della camera è posizionato il disco rotante con alberi porta pezzi anch'essi rotanti, il contenitore porta granulato in materiale antiusura. All'esterno un quadro di comando sovrintende al ciclo di lavoro con regolazione dei tempi e dei giri mediante convertitore di frequenza.

Vantaggi: lucidatura di oggetti con profili anche complessi, buratto esente da vibrazioni, estremamente silenzioso e compatto, non disperde polvere, è di facile impiego, ha consumi ridotti. Il modello DF140 lucida fino a 1600 anelli al giorno. I pezzi sono sospesi nel granulato evitando così urti dannosi e deformazioni

Optional:

- Pannello di controllo con comandi "touch screen" per applicazioni industriali
- Set supplementari di supporto pezzi e supporti speciali
- Contenitore supplementare di lavoro
- Carrello per il cambio del contenitore di lavoro)
- Circuito di raffreddamento
- Telaio di supporto per posa a pavimento (per modello DF 12)

Application: dry polishing of small metallic parts rings and similar items such as, for example watch cases, brooches and earrings using the drag system. Especially recommended for medium to large quantities.

Features: structure in light metal alloy. The work chamber is acoustically insulated and has a transparent door for inspection. The interior contains a rotating disk with rotating piece support blocks and a grit container in anti-wear material. On the outside there is a control panel with controls of the times and revolutions via a frequency converter.

Advantages: polishing even of articles with complex profiles, no vibrations, extremely silent and compact, no dust, easy to use, low energy consumption. The DF140 model polishes up to 1600 rings per day). The pieces are suspended in the grit thus preventing damage from impacts and deformation

Optional accessories:

- Touch screen control panel for industrial type machines
- Additional work piece holders and special piece holders
- Supplementary container, trolley for container change
- Cooling system unit
- Support frame for setting on the ground (for DF 12 model)

Application: polissage en milieu sec de quincaillerie métallique, bagues et pièces similaires comme par exemple des boîtes de montres, des épingles et des boucles d'oreille par système d'entraînement. Particulièrement indiqué pour des quantités moyennes et grosses.

Caractéristiques: Structure en alliage métallique légère, chambre de traitement acoustiquement isolée avec hublot transparent. A l'intérieur de la chambre se trouve le plateau tournant avec des arbres porte-pièces tournants, le conteneur porte-granulé en matière antiusure. A l'extérieur se trouve un tableau de commande qui contrôle le cycle de travail avec réglage des temps et des tours grâce à un convertisseur de fréquences.

Avantages: Polissage d'objets aux profils complexes, tonneau exempté de vibrations, extrêmement silencieux et compact, ne provoque pas de dispersion de poussières, c'est facile à utiliser et consomme peu. Le modèle DF140 polit jusqu'à 1600 bagues par jour. Les pièces sont suspendues dans le granulé ce qui évite des chocs et des déformations pouvant les endommager

Accessoires optionnels:

- Panel de contrôle avec commandes "touch screen" pour les modèles industrielles
- Jeu supplémentaire de support des pièces.
- Conteneur supplémentaire de traitement,
- Chariot pour le changement de la cuve de traitement
- Circuit de refroidissement
- Châssis de support pour pose au sol (pour modèle DF 12)