

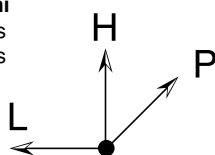
Centro di sabbiatura (sgrossatura e finitura)

Sandblasting center (roughing and finishing)

Centre de sablage (dégrossissage et finition)



Dimensioni Dimensions Dimensions



mm

	L	P	H
60N	930	1000	1900
75S	1300	1400	2050
100S	1500	1450	2300

Modelli / Models / Modèles	60Nx	75Sx	100Sx
Dimensioni camera (l x p x h) 640x600x800 mm 890x860x850 mm 1100x900x900 mm Chamber dimensions (W x D x H) Dimensions chambre (l x p x h)			
Dimensione plateau ø 500 mm ø 700 mm ø 900 mm Plateau dimension Dimensions plateau			
Dimensione buratto ø 300 x 150 mn ø 300 x 360 mn ø 500 x 650 mn Tumbler dimension Dimensions tonneau			
Tensione * 230V ~1, 50/60 Hz 400V ~3, 50/60 Hz 400V ~3, 50/60 Hz Voltage* Tension*			

Articolo Item Article	Modello Model Modèle	Getto manuale Manual jet Jet manuel	Plateu / getti Plateau/jets Plateau/jet	Buratto Tumbler Tonneau	Tensione Voltage Tension	Potenza Power Puissance	Peso Weight Poids
H510200	60N1	1	--	--	230V~1, 50/60 Hz	0,25	300
H511200	60N2	1	1 / 2	--	230V~1, 50/60 Hz	0,55	305
H512200	60N3	1	1 / 2	1	230V~1, 50/60 Hz	0,88	308
H513200	60N4	1	-	1	230V~1, 50/60 Hz	0,70	308
H515100	75S1	1	--	--	400V~3, 50/60 Hz	0,45	450
H518100	75S2	1	1 / 4	--	400V~3, 50/60 Hz	1,4	455
H519100	75S3	1	1 / 4	1	400V~3, 50/60 Hz	1,5	460
H520100	75S4	1	-	1	400V~3, 50/60 Hz	1,3	460
H525100	100S1	1	--	--	400V~3, 50/60 Hz	3,45	660
H528100	100S2	1	1 / 4	--	400V~3, 50/60 Hz	3,40	665
H529100	100S3	1	1 / 4	1	400V~3, 50/60 Hz	3,5	670
H530100	100S4	1	-	1	400V~3, 50/60 Hz	4,5	675

Centro di sabbiatura (sgrossatura e finitura)

Sanding Center (roughing and finishing)

Centre de sablage (dégrossissage et finition)



Sabbiatrici per piccole medie e grandi produzioni, possono utilizzare indifferentemente abrasivi angolari, microsferi di vetro, sabbie metalliche, corindoni et..

La struttura monoblocco è in robusta carpenteria metallica che racchiude la cabina di lavoro con finestra di ispezione e sistema di illuminazione, la camera di aspirazione, il gruppo di filtraggio, deumidificazione e deposito impurità, il quadro dei comandi.

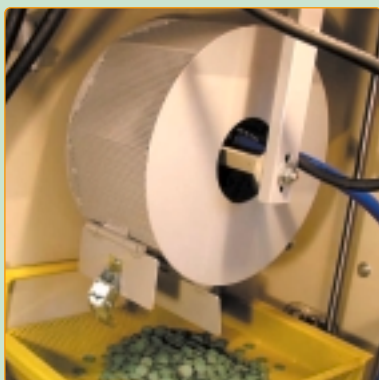
Il sistema di funzionamento è a circuito chiuso a depressione con il ricircolo continuo dell'abrasivo all'interno della macchina.

I getti con ugelli in carburo di tungsteno sono comandati da elettrovalvole, dispongono di regolatori di pressione e manometri di lettura.

Il pulviscolo che si crea durante la sabbiatura viene aspirato e convogliato nella camera filtro dal quale può essere periodicamente rimosso attraverso una comoda apertura.

L'accesso alla camera di sabbiatura avviene tramite un ampio sportello a tenuta stagna, l'operatore può maneggiare i pezzi tramite fori passamani provvisti di guanti in gomma.

Sono previsti differenti modelli di sabbiatrici che si distinguono per dimensione e funzionalità tra cui: numero dei getti, tipo semplici, con plateau rotante, con buratto incorporato. Sono previsti dispositivi antinfortunistici di protezione in conformità alle norme vigenti.



These sandblasting machines for medium and large outputs can use angular abrasives, glass microspheres, metal sand, corundum, etc.

The monobloc structure has a sturdy metal frame that encloses the work cabin with inspection window and lighting system, intake chamber, filtering chamber, dehumidification and impurity deposit, and control panel.

The pressurized closed circuit operating system continuously recycles the abrasive inside the machine.

The jets with tungsten carbon nozzles are controlled by a solenoid valve, and have pressure gauges and manometers.

The dust created during the sanding process is suctioned and sent to the filter chamber, where it remains until it is periodically removed by way of an easy access hatch.

Access to the sanding chamber is through a large sealed hatch. The worker can handle pieces through portholes with rubber gloves attached.

There are several sanding machine models in various dimensions and with different functions: number of jets, basic model, with rotating plateau, with incorporated tumbler.

The machine also has safety devices in compliance with the laws.



Sableuses pour petites, moyennes et grandes productions pouvant utiliser indifféremment produits abrasifs angulaires, microsphères de verre, sables métalliques, corindons etc.

La structure monobloc est en robuste charpente métallique qui comprend la cabine d'usinage avec fenêtre d'inspection et système d'éclairage, la chambre d'aspiration, le groupe de filtrage, déshumidification et dépôt d'impuretés, le tableau des commandes. Le système de fonctionnement est à circuit fermé à dépression avec circulation continu du produit abrasif à l'intérieur de la machine. Les jets avec tuyères en carbure de tungstène sont commandés par des soupapes électriques, ils disposent de régulateurs de pression et de manomètres de lecture.

Les poussières qui se créent lors du sablage sont aspirées et convoyées vers la chambre filtre que l'on peut périodiquement retirer à travers une ouverture pratiquée à cet effet.

L'accès à la chambre de sablage a lieu travers une vaste porte étanche; l'opérateur peut manier les pièces à l'aide de trous passe mains avec des gants en caoutchouc.

Différents modèles de sableuses sont prévus qui se distinguent par dimensions et fonctionnalité dont: le nombre des jets de type simple, à plateau tournant, avec tonneau dessableur incorporé. Sont également prévus des dispositifs de protection conformes aux normes en vigueur visant à éviter les accidents.