

Prodotti per saldatura

Welding products

Produits pour souder



- 0629** **Borace (Na₂B₄O₇) in coni per saldare (100 g.)**
 Borax (Na₂B₄O₇) cones for welding (100 g.)
 Borax en cônes pour souder (100 g.)
- 0628** **Boracere di marmo in mattonella ottagonale con cava circolare ø 80 mm**
 Marble borax holder, octagonal tile with circular cavity 80 mm ø
 Coupelles à borax en marbre dans briquette octogonale, câble circulaire 80 mm



- Pennelli per borace di martora finissima**
 Borax brushes in superfine marten / Pinceaux pour borax de martre très fine
- | | | | |
|----------------|-------|----------------|------|
| 0630/10 | n° 00 | 0630/13 | n° 2 |
| 0630/11 | n° 0 | 0630/14 | n° 3 |
| 0630/12 | n° 1 | 0630/15 | n° 4 |



- 0644** **Polvere solubile per saldare "Unisan" in sacchetto (500 g.)**
 "Unisan" soluble powder for welding, bag (550 g.)
 Poudre soluble pour souder "Unisan" en sachet (500 g.)



- 0644/21** **Pasta disossidante "Degussa H" per metalli duri (temp. 500÷800 °C), 1 kg.**
 "Degussa H" deoxidising paste for hard metals (temp. 550÷850 °C), 1 kg.
 Pâte désoxydante, "Degussa H" pour métaux durs (temp. 500÷800 °C), 1 kg.
- 0644/05** **Polvere disossidante "D26", (temp. 550 ÷ 850 °C), 1 kg.**
 "D26" Deoxidising powder (temp. 550 ÷ 850 °C), 1 kg.
 Poudre désoxydante "D26" (temp. 550 ÷ 850 °C), 1 kg.
- 0644/06** **Polvere disossidante "D31", (temp. 650 ÷ 870 °C), 1 kg.**
 "D31" Deoxidising powder (temp. 650 ÷ 870 °C), 1 kg.
 Poudre désoxydante "D31", (temp. 650 ÷ 870 °C), 1 kg.



- Liquido disossidante Fluxmatic® (Borato di metile), taniche da 10 lt.**
 Fluxmatic® deoxidising liquid (Methyl borate), in 10 lt cans.
 Liquide désoxydant Fluxmatic® (borate méthyle), jerrycan de 10 litres
- 0594/50** Fluxmatic® "A"
0594/51 Fluxmatic® "D"
0594/53 Fluxmatic® "L"
0594/52 Fluxmatic® "M3", per acciaio / for steel / pour acier



- 0632A** **Liquido per saldare "Novoflux", 1 kg.**
 "Novoflux" welding liquid, 1 kg. / Liquide pour souder "Novoflux", 1 kg.
- 0632C/10** **Liquido per saldare "Boromix", 1 kg.**
 "Boromix" welding liquid, 1 kg. / Liquide pour souder "Boromix", 1 kg.
- Liquido per saldare "Fluorex" con disossidante**
 "Fluorex" welding liquid with deoxidiser
 Liquide pour souder "Fluorex" avec désoxydant, en flacon
- 0632B** **flacone / bottle / flacon = 50 ml.**
0632B/10 **flacone / bottle / flacon = 1 l.**

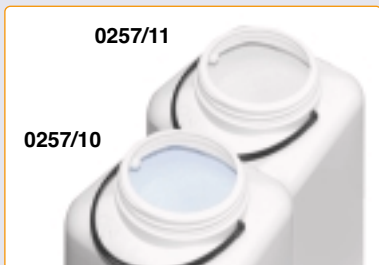


- Polvere per saldare catena**
 Chain soldering powder
 Poudre pour souder des chaînes
- 0167** **oro giallo-bianco / yellow-white gold / or jaune-blanc**
0168 **argento / silver / argent**

Prodotti per saldatura

Welding products

Produits pour soudure



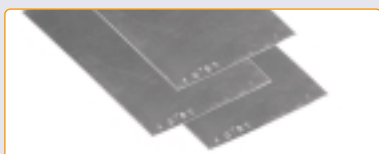
- 0257/10** Gesso per saldare "Selenor", impasto: 100 g. x 28 ÷ 30 cc H₂O, tempo di lavorazione 1 min, inizio presa 6 ÷ 7 min, termine presa 18 min, 5 kg.
"Selenor" welding gypsum, mix: 100 g. x 28 ÷ 30 cc H₂O, work time 1 min, setting starts 6 ÷ 7 min, setting ends 18 min, 5 kg.
Plâtre pour souder "Selenor", pâte: 100 g. x 28 ÷ 30 cc H₂O, temps de façonnage 1 min, début prise 6 ÷ 7 min, fin prise 18 min, 5 kg.
- 0257/11** Gesso per saldare "Granoterm", impasto: 100 g x 24 ÷ 26 cc H₂O, tempo di lavorazione 60-90 sec, inizio presa 5+6 min, termine presa 10-12 min, 5 kg.
"Granoterm" welding gypsum, mix: 100 g x 24÷26 cc H₂O, work time 60-90", setting starts 5+6 min, setting ends 10÷12 min, 5 kg.
Plâtre pour souder "Granoterm", pâte: 100 g x 24÷26 cc H₂O, temps de façonnage 60÷90", début prise 5÷6 min, fin prise 10÷12 min, 5 kg.



- 0644/10** "Cool-Paste" pasta di protezione per pietre, metalli, vetro, plastica, lacche
"Cool Paste" providing anti-heat for stones, metals, glass, plastic and lacquers
"Cool-Paste" pâte de protection pour pierres, métaux, verre, plastique, laques
- 0644/30** "Thermo-Gel" gel di protezione
"Thermo Gel" protective gel / "Thermo-Gel" gel de protection
- 0644/30** "Lot-Stop" liquido di protezione Augusta
"Lot-Stop" Augusta protective liquid / "Lot-Stop" liquide de protection Augusta



- 0164** Lega "Dimaika" in pezzi per saldatura oro rosè 750‰
"Dimaika" alloy in pieces for welding 750‰ rosé gold
Alliage "Dimaika" en pièces pour soudure or rosé 750‰



- Saldatura "Dimaika" in lastra per oro bianco (0,5 x 50 x 80 mm)**
"Dimaika" weld material for white gold, slab (0.5 x 50 x 80 mm)
Soudure "Dimaika" en plaque pour or blanc (0,5 x 50 x 80 mm)
- 0165** Ag 600‰ (710 ÷ 740 °C) - tipo tenero / soft type / type tendre
- 0166** Ag 750‰ (720 ÷ 790 °C) - tipo forte / strong type / type fort



- 0167/20** Saldatura in nastro T90 - ≠ 0,2 x 3 mm
Weld material in strip T90 - ≠ 0,2 x 3 mm
Soudure en ruban T90 - ≠ 0,2 x 3 mm



- Filo di ferro ricotto per legature**
Annealed steel wire for binding / Fil de fer recuit pour alliages
- | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 0635/21 n° 30 ø 0,18 mm | 0635/17 n° 22 ø 0,28 mm | 0635/13 n° 14 ø 0,44 mm |
| 0635/20 n° 28 ø 0,20 mm | 0635/16 n° 20 ø 0,32 mm | 0635/12 n° 11 ø 0,48 mm |
| 0635/19 n° 26 ø 0,22 mm | 0635/15 n° 18 ø 0,36 mm | 0635/11 n° 10 ø 0,52 mm |
| 0635/18 n° 24 ø 0,24 mm | 0635/14 n° 16 ø 0,40 mm | 0635/10 n° 8 ø 0,55 mm |



- Filo di acciaio armonico, 500 g.**
Harmonic steel wire, 500 g. / Fil d'acier harmonique, 500 g.
- | | | |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| 0637/42 0,20 mm | 0637/20 0,60 mm | 0637/43 1,10 mm |
| 0637/14 0,25 mm | 0637/22 0,70 mm | 0637/28 1,20 mm |
| 0637/15 0,30 mm | 0637/24 0,80 mm | 0637/30 1,30 mm |
| 0637/17 0,40 mm | 0637/25 0,90 mm | 0637/31 1,40 mm |
| 0637/18 0,50 mm | 0637/26 1,00 mm | 0637/32 1,50 mm |