

Vulcanizzatori per matrici in gomma

Rubber mold vulcanizing presses

Vulcanisateurs pour caoutchouc

MDM Gigante



Vulcanizzatore per matrici medie e grandi dimensioni. Robusta struttura portante con supporti in ghisa e colonne in acciaio, dotato di pistone discendente, bloccabile tramite apposito accessorio. Le piastre rettangolari, di ampie dimensioni, permettono di realizzare matrici in gomma con elevati spessori e misure.

Questo vulcanizzatore è dotato inoltre di un volantino collegato ad una vite senza fine che permette di ottenere una più morbida graduazione di pressione sugli stampi. Ciò permette una migliore disposizione della gomma attorno al pezzo da riprodurre, senza deformare lo stesso.

Il sistema di riscaldamento delle piastre in alluminio è realizzato mediante quattro candele corazzate di elevata potenza che garantiscono la massima velocità ed uniformità di propagazione del calore nelle due piastre. In caso di guasto di una qualunque delle candele, la macchina riesce comunque a portare a termine il lavoro.

Quadro di comando e controllo comprendente l'interruttore generale, il timer e il display digitale di visualizzazione e impostazione temperatura.

Vulcanizing press for medium and large molds. Sturdy structure, with iron supports and steel columns, provided with a descending piston that can be blocked by way of a special accessory.

The large rectangular platens can be used to make large, thick rubber molds.

This vulcanizing press is also supplied with a handwheel which is connected to a worm screw that permits more gradual pressure to be applied to the molds. This means the rubber around the piece to be produced is more evenly distributed and it also prevents deformation of the same. The aluminum platen heating system consists of four powerful armored heater plugs that quickly and evenly distribute heat throughout the two platens. If one of the heater plugs malfunctions, the machine can still complete the job.

Control panel with general on/off switch, timer and digital display for viewing and setting temperature.

Vulcanisateur pour matrices de moyennes et grandes dimensions. Robuste structure portante avec supports en fonte et colonnes en acier, munie d'un piston plongeur, qui se bloque grâce à un accessoire prévu à cet effet.

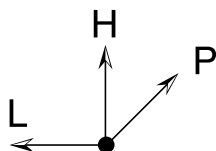
Les plaques rectangulaires, de grandes dimensions, permettent de réaliser des matrices en caoutchouc de grandes épaisseurs et tailles.

Ce vulcanisateur est, en outre, muni d'un volant monté sur une vis sans fin qui permet d'obtenir une graduation plus souple des pressions exercées sur les moules.

Ceci permet de pouvoir mieux positionner le caoutchouc autour de la pièce à reproduire sans risquer de la déformer. Le système de réchauffement des plaques en aluminium se fait grâce à quatre bougies cuirassées de grande puissance qui garantissent une très grande rapidité et uniformité de propagation de la chaleur dans les deux plaques. Dans le cas où une des bougies serait défectueuse, la machine sera toujours en mesure de terminer l'opération.

Le tableau des commandes et de contrôle a un interrupteur général, un minuteur et un écran numérique d'affichage et un dispositif de réglage de la température.

Dimensioni
Dimensions
Dimensions



mm

	L	P	H
MDM Gigante	280	540	730

Modello / Model / Modèle	MDM Gigante
Articolo / Item / Article	E102200
Piastre riscaldanti	180 x 250 mm
Heating platens / Plaques de chauffage	
Distanza piastra	90 mm max
Platens distance / Distance de plaques	
Tensione alimentazione	230V ~1, 50-60 Hz
Voltage / Tension d'alimentation	
Potenza assorbita	800 W
Absorbed power / Puissance absorbée	
Temporizzatore	0 ÷ 120 min.
Timer / Minuterie	
Termostato-termometro	20 ÷ 200° C
Thermostat-thermometer / Thermostat- thermomètre	
Peso / Weight / Poids	85 kg.

Accessori / Accessories / Accessoires

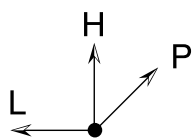
Staffe / Frames / Muoles pag. 2.5

Gomme / Rubbers mold / Caoutchouc..... pag. 2.7 - 2.8

MDM 900W Digit



Dimensioni
Dimensions
Dimensions



mm	L	P	H
900W DGT	430	210	660

Vulcanizzatori per matrici in gomma

Rubber mold vulcanizing presses

Vulcanisateurs pour caoutchouc

Vulcanizzatore per matrici di piccole e medie dimensioni. Robusta struttura portante con supporti in ghisa e colonne in acciaio. Vite di movimento piastra superiore abbinata a dispositivo di comando a doppia leva per facilitare la chiusura della matrice. Doppia piastra circolare con inserite le resistenze riscaldanti e la sonda di rilevazione temperatura. Griglia di protezione delle piastre con apertura frontale in conformità alle norme di sicurezza. Quadro di comando e controllo comprendente l'interruttore generale, il timer e il display digitale di visualizzazione e impostazione temperatura.

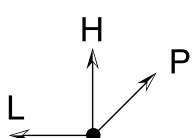
Vulcanizing press for small and medium molds, with sturdy structure, iron supports and steel columns. The upper platen screw is combined with a double lever control device to make it easier to close the mold. Double circular platen with heating resistances and temperature probe. Front-opening platen safety grid, in compliance with safety laws. Control panel with timer, digital display for viewing and setting temperature, and general on/off switch.

Vulcanisateur pour matrices de petites et moyennes dimensions. Robuste structure portante avec supports en fonte et colonnes en acier. Les vis du mouvement de la plaque supérieure sont reliées à un dispositif de contrôle à double-levier qui facilite la fermeture des matrices. Double plaque circulaire dans laquelle sont insérées les résistances chauffantes et la sonde thermométrique. Grille de protection de la plaque avec ouverture frontale conforme aux normes de sécurité en vigueur. Le tableau des commandes et de contrôle a un interrupteur général, un minuteur et un écran numérique d'affichage, un dispositif de réglage de la température.

Modello / Model / Modèle	MDM 900W DGT
Articolo / Item / Article	E107200
Piastra riscaldanti	ø 168 mm
Heating platens / Plaques de chauffage	
Distanza piastra	80 mm max
Platens distance / Distance de plaques	
Tensione alimentazione	230V ~1, 50-60 Hz
Voltage / Tension d'alimentation	
Potenza assorbita	900 W
Absorbed power / Puissance absorbée	
Temporizzatore	0 ÷ 120 min.
Timer / Minuterie	
Termostato-termometro	20 ÷ 200° C
Thermostate-thermometer / Thermostat- thermomètre	
Peso / Weight / Poids	59 kg.



Dimensioni
Dimensions
Dimensions



mm	L	P	H
	320	230	500

Vulcanizzatore Standard 4 colonne in acciaio per matrici di piccole e medie dimensioni.

Vite di movimento piastra superiore abbinata a dispositivo di comando a doppia leva per facilitare la chiusura della matrice. Doppia piastra circolare con inserite le resistenze riscaldanti e la sonda di rilevazione temperatura. Base di supporto che include il termostato, il timer e il termometro.

Standard 4 column vulcanizing press with steel columns, for small and medium molds. The upper platen screw is combined with a double lever control device to make it easier to close the mold. Double circular platen with heating resistances and temperature probe. Support base that includes the thermostat, timer and thermometer.

Vulcanisateur Standard 4 colonnes pour matrices de petites et moyennes dimensions. Les vis du mouvement de la plaque supérieure sont reliées à un dispositif de contrôle à double-levier qui facilite la fermeture des matrices. Double plaque circulaire dans laquelle sont insérées les résistances chauffantes et la sonde thermométrique. Le thermostat, le minuteur et le thermomètre sont inclus dans la base de support.

Articolo / Item / Article	E100200
Piastra riscaldanti	ø 160 mm
Heating platens / Plaques de chauffage	
Distanza piastra	80 mm max
Platens distance / Distance de plaques	
Tensione alimentazione	230V ~1, 50-60 Hz
Voltage / Tension d'alimentation	
Potenza assorbita	800 W
Absorbed power / Puissance absorbée	
Temporizzatore	0 ÷ 120 min.
Timer / Minuterie	
Termostato-termometro	20 ÷ 300° C
Thermostate-thermometer / Thermostat- thermomètre	
Peso / Weight / Poids	26 kg.

Staffe per vulcanizzazione

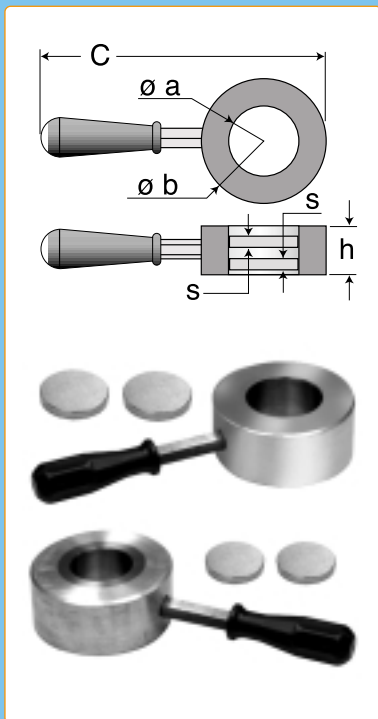
Vulcanizing frames

Moule pour vulcanisateurs

Staffe tonde in acciaio o acciaio/alluminio (migliore conducibilità termica), manico in bachelite.

Round frames made of steel or steel/aluminium (better thermal conductivity), with bakelite handle.

Moules ronds en acier ou acier/aluminium (pour une meilleure conductibilité), avec manche en bakélite.

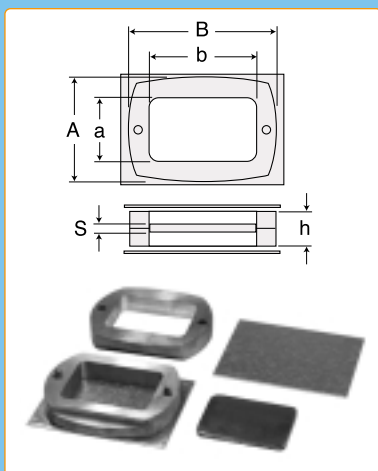


articolo item / article	dimensioni (mm) dimensions (mm)					per vulcanizzatori for vulcanizer / pour vulcanisateur		
	ø a	ø b	C	h	S	Standard	900W DGT	Gigante
acciaio / steel / acier								
E101850	50	90	265	50	8	✓	✓	
E101851	60	95	265	50	9	✓	✓	
E101852	65	105	225	50	12	✓	✓	
E101853	70	110	270	50	9	✓	✓	✓
E101854	75	110	270	65	12	✓	✓	✓
E101855	85	120	280	70	10	✓	✓	✓
E101856	100	130	290	70	11	✓	✓	✓
E101857	120	160	300	78	12			✓
acciaio+alluminio / steel+aluminium / acier+aluminium								
E101810	50	107	280	50	8	✓	✓	
E101811	60	112	280	50	9	✓	✓	
E101820	65	120	240	50	12	✓	✓	
E101812	70	122	280	50	9	✓	✓	✓
E101813	75	127	240	65	12	✓	✓	✓
E102810	85	138	300	70	10	✓	✓	✓
E102811	100	150	310	70	11	✓	✓	✓
E102812	120	182	320	78	12			✓

Staffe rettangolari realizzate in alluminio, con piattelli in acciaio inox (2 esterni da 2 mm di spessore + 1 interno da 5 mm).

Rectangular frames made of aluminum, with stainless steel plates (2 external plates, 2 mm thick, and one internal plate, 5 mm).

Moules rectangulaires réalisés en aluminium avec plateaux en acier-inox (2 externes de 2mm d'épaisseur et 1 interne de 5 mm).

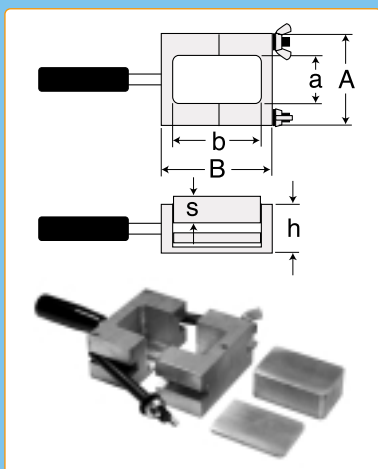


articolo item article	dimensioni (mm) dimensions (mm)						peso weight poids kg	per vulcanizzatori for vulcanizer pour vulcanisateur		
	a	b	A	B	h	S		Standard	900W DGT	Gigante
E102813	35	57	75	97	30	6	0,5	✓	✓	✓
E102814	50	70	105	185	35	5	0,7	✓	✓	✓
E102815	70	100	108	140	35	5	1,0	✓	✓	✓
E102816	90	140	140	185	46	5	2,3			✓

Staffe rettangolari scomponibili realizzate in alluminio con manico in bachelite. Sono complete di piattelli in alluminio (spessore 28 e 4 mm).

Rectangular modular frames made of aluminum and have a bakelite handle. They come with aluminum plates (28 and 4 mm thickness).

Moules rectangulaires démontables réalisés en aluminium avec manche en bakélite. Ils sont composés de plateaux en aluminium (épaisseur 28 et 4 mm).

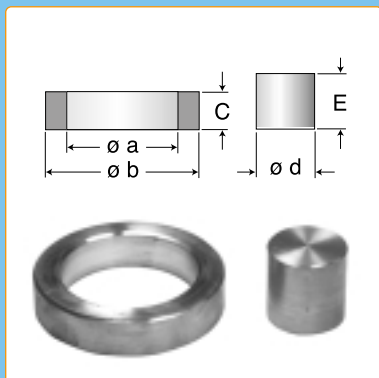


articolo item article	dimensioni (mm) dimensions (mm)						peso weight poids kg	per vulcanizzatori for vulcanizer pour vulcanisateur		
	a	b	A	B	h	S		Standard	900W DGT	Gigante
E101830	48	73	102	102	50	29	1,60	✓	✓	✓
E101833	60	76	102	102	50	29	1,50	✓	✓	✓
E101835	85,5	71,5	118	102	50	29	1,75	✓	✓	✓

Accessori per vulcanizzazione

Vulcanizing accessories

Accessoires pour vulcanisateurs



Anello estrattore per staffe tonde in alluminio, viene utilizzato per estrarre la matrice in gomma dalle staffe tonde, può essere utilizzato in combinazione con un torchietto. Dopo aver collocato l'anello sotto la staffa, la matrice viene premuta verso il basso con l'ausilio del tassello.

The aluminum mold ejector ring is used to remove the rubber mold from the round frame. It can also be used in combination with a screw press. After placing the ring beneath the frame, the mold is pressed downwards with the help of a plunger.

Anneau d'extraction pour moule rond en aluminium, il est utilisé pour extraire la matrice en caoutchouc des moules ronds, il peut aussi être utilisé associé à une presse. Après avoir placé l'anneau sur le moule, la matrice est maintenue vers le bas grâce à un goujon.

articolo item / article	Anello / Ring / Anneau			Cilindro / Plunger / Piston		Peso Weight / Poids kg
	$\varnothing a$	$\varnothing b$	C	$\varnothing d$	E	
E105801	84 mm	117 mm	27 mm	48 mm	50 mm	0,74
E105802	105 mm	138 mm	50 mm	78 mm	60 mm	1,55



E105000 - Torchietto espulsore gomme con basamento e traversa in ghisa, distanza tra le colonne 150 mm, altezza utile 175 mm. Il basamento è dotato di fori per l'eventuale fissaggio al piano di lavoro. Per agevolare le operazioni è consigliabile utilizzare gli anelli estrattori. Dimensioni 345 x 245 x 110 (H) mm, peso 13 kg.

E105000 - Mold ejector screw press with iron base and crosspiece. Distance between the columns: 150 mm. Useful height: 175 mm. The base has holes for anchoring to a workbench. Use ejector rings to simplify operations.

Dimensions: 345 x 245 x 110 (H) mm. Weight: 13 kg.

E105000 - Presse d'expulsion du caoutchouc avec base et traverse en fonte, distance entre les colonnes de 150 mm, hauteur hors-tout 175 mm. La base est munie d'emplacements pour d'éventuelles fixations au plan de travail. Pour simplifier les opérations, il est préférable d'utiliser les anneaux d'extraction.

Dimensions 345 x 245 x 110 (H) mm, 13 kg.

Gomme a caldo

Molding rubbers

Caoutchouc à chaud

Gomme a caldo Castaldo, garantiscono una lunga durata delle matrici, conservando la "memoria" e la originale flessibilità dello stampo.

- "Etichetta gialla", contenuto elevato di gomma naturale, estremamente malleabile.
- "Etichetta bianca", contenuto medio di gomma naturale, molto malleabile
- "Etichetta rosa", con caratteristiche di ritiro dimensionale estremamente contenute.

Castaldo Rubber molds have long life and preserve their flexibility long after that other molds have become crumbly and stiff.

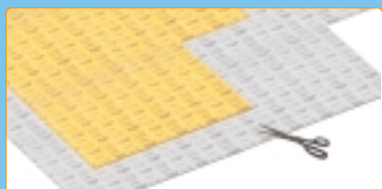
- Gold Label rubber, with a high percentage of natural rubber, very flexible
- White Label rubber, with a medium percentage of natural rubber, flexible
- Pink Label, with minimum shrinkage

Caoutchoucs à chaud Castaldo, ils garantissent la résistance dans le temps des matrices, ils conservent la "mémoire" et la flexibilité d'origine du moule.

- "Etiquette jaune", pourcentage élevé de caoutchouc naturel, extrêmement malléable
- "Etiquette blanche", pourcentage moyen de caoutchouc naturel, très malléable
- "Etiquette rose", avec des caractéristiques de réduction des dimensions, extrêmement contenues



Spessore / Thickness / Épaisseur 3 mm
Vulcanizzazione / Vulcanization / Vulcanisation 152 °C
Tempo / Time / Temps 7,5 min (± 3 mm)



dimensioni dimensions dimensions	Etichetta gialla Yellow label étiquette jaune	Etichetta bianca White label étiquette blanche	Etichetta rosa Pink label étiquette rose
457 mm x 10,7 m	0245	0246	--



dimensioni dimensions dimensions	Etichetta gialla Yellow label étiquette jaune	Etichetta bianca White label étiquette blanche	Etichetta rosa Pink label étiquette rose
1250 x 460 mm	0245A	0246A	--



dimensioni dimensions dimensions	Etichetta gialla Yellow label étiquette jaune	Etichetta bianca White label étiquette blanche	Etichetta rosa Pink label étiquette rose
437 x 73 mm	--	--	0246E/19



dimensioni dimensions dimensions	Etichetta gialla Yellow label étiquette jaune	Etichetta bianca White label étiquette blanche	Etichetta rosa Pink label étiquette rose
460 x 460 mm	0245/10	0246/10	--



dimensioni dimensions dimensions	Etichetta gialla Yellow label étiquette jaune	Etichetta bianca White label étiquette blanche	Etichetta rosa Pink label étiquette rose
ø 50 mm	0245D/050	0245D/051	--
ø 65 mm	0245D/065	0245D/066	--
ø 75 mm	0245D/075	0245D/076	--
ø 90 mm	0245D/090	--	--

Gomme a caldo Molding rubbers Caoutchouc à chaud

Gomme siliciche Castaldo ad elevata flessibilità e resistenza alla lacerazione con consistenza simile a quella del mastice. Produce matrici morbide da tagliare, resistenti, di lunga durata. Contengono composti anti-adesivi, elimina l'impiego di spray antiaderenti durante l'iniezione. Le cere prodotte con questi stampi hanno una finitura altamente uniforme. Il ritiro è molto contenuto.

- tipo "Gelato", contenuto elevato di gomma naturale, estremamente malleabile
- tipo "Econosil", contenuto medio di gomma naturale, molto malleabile
- tipo "VLT", gomma a bassa temperatura, ideale per modelli in resina ottenuti per prototipazione

Castaldo silicon rubber has a putty-like consistency and is very flexible and tear-resistant. It produces easy-to-cut yet durable and tear-resistant molds. Since it contains anti-adhesive compounds, there is no need to use non-stick sprays during the injection process. The waxes produced with these molds are uniform with minimum shrinkage.

- The "Gelato" type, contains a high percentage of natural rubber and is very flexible
- The "Econosil" type is flexible and contains less natural rubber
- "VLT" type low temperature rubber, ideal for resin moulds obtained by prototype

Caoutchoucs silicé Castaldo à haute flexibilité et résistance à la laceration qui ont une consistance proche de celle du mastic. Il produit des matrices souples à découper, résistantes et de longue durée. Contenant des composants anti-adhésifs, il ne rend plus indispensable l'utilisation de sprays anti-adhésifs au moment de l'injection. Les cires produites avec ces moules ont une finition très uniforme.

- Type "Glace", pourcentage élevé de caoutchouc naturel, extrêmement malléable
- Type "Econosil", pourcentage moyen de caoutchouc naturel, très malléable
- Type "VLT" caoutchouc à basse température, idéale pour matrices en résine obtenues par prototypation



0246E/261	Tipo "Gelato" / Gelato type / Gelato type
0246E/262	Colore limone / Lemon color / Couleur citron
0246E/263	Colore viola / Violet color / Couleur violet
0246E/264	Colore pesca / Peach color / Couleur pêche
0246E/265	Colore pistacchio / Pistachio color / Couleur pistache
0246E/266	Colore blu / Blue color / Couleur bleue
0246E/267	Colore rosa / Pink color / Couleur rose
0246E/267	Colore ocra / Ocher color / Couleur ocre

Dimensioni / Dimensions / Dimensions **≠ 6 x 457 x 73 mm**
Vulcanizzazione / Vulcanization / Vulcanisation **165 ÷ 177 °C**
Tempo / Time / Temps **75 ÷ 30 min (≠ 19 mm)**

0246E/25	Tipo "Econosil" / Econosil type / Type "Econosil"
	colore arancio / Orange color / Couleur orange

Dimensioni / Dimensions / Dimensions **≠ 6 x 457 x 73 mm**
Vulcanizzazione / Vulcanization / Vulcanisation **152 ÷ 176 °C**
Tempo / Time / Temps **75 ÷ 30 min (≠ 19 mm)**

0246E/275	Tipo "VLT" / VLT type / Type "VLT"
	colore azzurro / light blue color / Couleur azure

Dimensioni / Dimensions / Dimensions **≠ 6 x 457 x 73 mm**
Vulcanizzazione / Vulcanization / Vulcanisation **71 ÷ 88 °C**
Tempo / Time / Temps **90 ÷ 30 min (≠ 19 mm)**



0246B **Gomma CASTALDO tipo "JELRUS", elevata qualità, ideale per la realizzazione di stampi per oreficeria e gioielleria. Molto morbida e di facile lavorazione.**

"JELRUS" CASTALDO rubber is of high quality and perfect for molds used for gold and jewelry. It is very soft and easy to work.

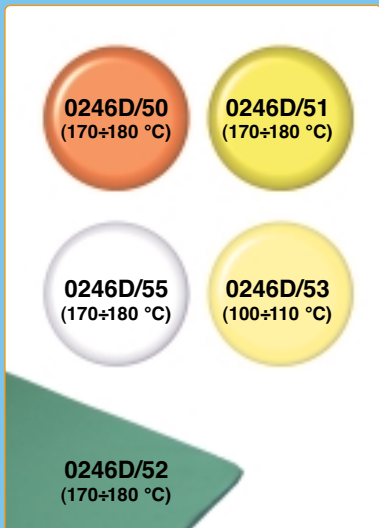
Caoutchouc Castaldo type "Jelrus", grande qualità, idéal pour la réalisation de moule pour l'orfèvrerie et la joaillerie. Très souple et facile à travailler.

Spessore / Thickness / Épaisseur **3 mm**
Vulcanizzazione / Vulcanization / Vulcanisation **152 °C**
Tempo / Time / Temps **7,5 min (≠ 3 mm)**

Gomme a caldo

Molding rubbers

Caoutchoucs à chaud



	Gomme siliconiche "MDM" MDM silicon rubbers / Caoutchouc "MDM" en silicone
0246D/50	Arancio - per pezzi difficili, eccellente allo strappo / trazione Orange - for difficult pieces, excellent resistance to tearing and traction Orange - pour réalisations difficiles, excellent résistance au détachement/traction
0246D/51	Giallo - per pezzi normali, buona resistenza allo strappo / trazione Yellow - for normal pieces, good resistance to tearing and traction Jaune - pour réalisations normales, bonne résistance au détachement/traction
0246D/52	Verde - "Valbus", per pezzi difficili, eccellente allo strappo / trazione Valbus green, for difficult pieces, excellent resistance to tearing and traction Vert - "Valbus" pour réalisations difficiles, excellent résistance au détachement/traction
0246D/55	Trasparente - senza ritiro, buona resistenza allo strappo Transparent - no shrinkage good tear resistance Transparent - ne rétrécit pas, bonne résistance au détachement/traction
0246D/53	Limone - senza ritiro, buona resistenza allo strappo/trazione Lemon - no shrinkage, good resistance to tearing and traction Citron - ne rétrécit pas, bonne résistance au détachement/traction

Dimensioni / Dimensions / Dimensions 170 x 330 mm
Spessore / Thickness / Épaisseur ± 6 ÷ 7 mm
Tempo vulcanizzazione / Vulcanization time / Temps de vulcanisation 2 min (± 2 mm)



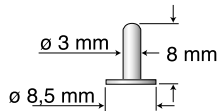
	Gomme siliconiche "N" N silicon rubber / Caoutchouc en silicone "N"
0246D/15*	Azzurra - buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con piccoli sottosquadra. Light blue - good mechanical characteristics, suitable for pieces with small undercut. Bleu - bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec petites entailles
0246D*	Bianca - buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con medi sottosquadra. White - good mechanical characteristics, suitable for pieces with medium undercut. Blanc - bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec entailles moyennes
0246D/16*	Viola - elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra. Ottimo ritorno elastico, studiata per minimizzare la sdoppiatura sul pezzo. Violet - high mechanical characteristics suitable for pieces with high undercut and stone presetting. Very good elongation, designed in order to minimize the parting line. Violet - très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles. Étudiée pour minimiser le dédoublement sur la pièce.
0246D/10*	Gialla - buone caratteristiche meccaniche, per pezzi con medi sottosquadra. Gomma più rigida, adatta per spessori più fini. Yellow - good mechanical characteristics, suitable for pieces with medium undercut. Harder rubber, suitable for thin items. Jaune - bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec entailles moyennes. Caoutchouc plus rigide, adaptée aux pièces moins épaisses, plus fines.
0246D/12*	Fuxia - elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra e filigrana. Gomma più rigida, per spessori più o meno fini. Fuchsia - high mechanical characteristics, suitable for pieces with undercut and filigree. Harder rubber, for relatively thin items. Fuchsia - très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane. Caoutchouc plus rigide, pour épaisseurs plus ou moins fines.
0246D/13*	Zaffiro - elevatissime caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra, (produzione platino) e filigrana. Elevato ritorno elastico. Sapphire - High mechanical characteristics, suitable for pieces with high undercut (thin platinum items) and filigree. Exceptional elongation. Saphir - caractéristiques mécaniques extrêmement bonnes, pour pièces avec beaucoup d'entailles (production platine) et filigrane. Très bon retour élastique.
0246D/22**	Nocciola - elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra, e filigrana. Elevato ritorno elastico. Hazel - High mechanical characteristics, suitable for pieces with high undercut and filigree. Very good elongation. Noisette - très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane. Très bon retour élastique.
0246D/23**	Fuxia - elevate caratteristiche meccaniche, per pezzi con molti sottosquadra e filigrana. Gomma più rigida, per spessori più o meno fini. Fuchsia - high mechanical characteristics, suitable for pieces with undercut and filigree. Harder rubber, for relatively thin items. Fuchsia - très bonnes caractéristiques mécaniques, pour pièces avec beaucoup d'entailles et filigrane. Caoutchouc plus rigide, pour épaisseurs plus ou moins fines.

Dimensioni / Dimensions / Dimensions 300 x 300 mm
Spessore / Thickness / Épaisseur ±7 mm
Tempo vulcanizzazione * 24 ÷ 18 min - ** 30÷24 min (± 6 mm)
Vulcanization time / Temps de vulcanisation

Accessori e prodotti per matrici a caldo

Rubber mold accessories and products

Produits et accessoires pour matrices à chaud



0248B

Spine di riferimento in acciaio nichelato (confezione 1000 pz.)

Nickel-plated steel metal pins (pack: 1.000 pieces)

Chevilles d'insertion de référence en acier au nickel (confection de 1000 pièces)

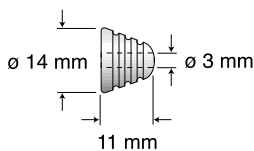


0248B/10

Borchie di riferimento coniche (ø 11x 8 mm) in ottone (confezione 155 pz.)

Conical brass (ø 11 x 8 mm) mating pins (pack: 155 pcs.)

Cabochons (clous) coniques de référence (ø 11 x 8 mm) en cuivre (confection 155 pcs.)



0246Z/600

Cono formatore in alluminio con foro passante per formare l'imbocco del canale di iniezione nelle matrici in gomma.

Aluminium cone to form the spout in the rubber molds.

There is a hole in the cone top to insert the shank of the master

Cône formateur en aluminium avec trou de coulée qui forme l'entrée du canal d'injection dans les matrices en caoutchouc.



0249A

Talco in polvere per la preparazione delle matrici a strappo.

Cospargendo le due metà della matrice con un velo di talco si impedisce che durante la vulcanizzazione queste aderiscano formando un blocco unico.

Powder talc for preparing extractor molds. Sprinkling a fine layer of talc on the two halves of the mold prevents them from adhering to each other, thereby forming a single block.

Talc en poudre pour la préparation des matrices à démouler. En saupoudrant de talc les deux parties de la matrice on évite que celles-ci ne se collent entre-elles et forment un seul bloc.



0251

0251/10

Spray silconico lubrificante, utilizzabile in sostituzione del talco come agente scollante, facilita il distacco delle cere dalle matrici in gomma e impedisce l'adesione dei due strati di gomma nella preparazione delle matrici a strappo.

Lubricating spray to release the wax pattern from the mold cavity. It also prevents from the vulcanization between the rubber layers where the master lies.

Spray au silicone lubrifiant, à utiliser à la place du talc comme agent anti-adhésif, les cires se détachent facilement des matrices et il empêche aussi l'adhésion des deux couches de caoutchouc pendant la préparation des matrices à démouler.

Spray FRESIL (500ml)

Spray CASTALDO (340g)



0249A/10

Crema "Castaldo" lubrificante (28g). Utilizzabile in sostituzione del talco, facilita il distacco delle cere dalle matrici in gomma e impedisce l'adesione dei due strati di gomma nella preparazione delle matrici a strappo.

Castaldo lubricating cream (28g). Can be used in substitution of talc.

It helps the wax to separate from the rubber mold and prevents the two rubber layers from adhering to one another when the molds are prepared.

Crème "Castaldo" lubrifiante (28g). À utiliser à la place du talc, les cires se détachent facilement des matrices et il empêche l'adhésion des deux couches de caoutchouc pendant la préparation des matrices à démouler.

Accessori per matrici a caldo

Rubber mold accessories

Accessoires pour caoutchouc



	<p>Bisturi (tipo chirurgico) in lega di nichel per l'apertura delle matrici intere. Scalpel-style knives in nickel alloy for opening whole molds. Bistouri (de type chirurgical) en alliage de nickel pour l'ouverture des matrices entières.</p>
0199/05	<p>Bisturi "n°3", impugnatura in plastica (lame escluse) N. 3 knife, plastic handle (without blade) Bistouri "n°3", manche en plastique (lames exclues)</p>
0199	<p>Bisturi acciaio inox "n°3" (lame escluse) Stainless steel N.3 knife (without blade) Bistouri acier-inox "n°3" (lames exclues)</p>
0199/10	<p>Bisturi acciaio inox "n°4" (lame escluse) Stainless steel N.4 knife (without blade) Bistouri acier-inox "n°4" (lames exclues)</p>
0200	<p>Lame diritte "n°11" (ricambio per 0199 e 0199/05) Straight blade n. 11 (spare part for 0199 and 0199/05) Lames droites "n°11" (rechange pour 0199 e 0199/05)</p>
0200/09	<p>Lame curve "n°12" (ricambio per 0199 e 0199/05) Curved blade n. 12 (spare part for 0199 and 0199/05) Lames courbes "n°12" (lames de rechange pour 0199 e 0199/05)</p>
0200/10	<p>Lame curve "n°23" (ricambio per 0199/10) Curved blade n. 23 (spare part for 0199/10) Lames courbes "n°23" (Lames de rechange pour 0199/10)</p>



	<p>Cesoia in acciaio, manici verniciati, per argentieri Steel shears, lacquered handles, for silversmiths Ciseaux en acier, manches vernis, pour argentiers</p>
0460/3	L = 240 mm
0460/6	L = 300 mm



0463	<p>Forbice "T", con lama liscia ed una dentata, L = 140 mm "T" scissors, with one smooth blade and one serrated blade, L = 140 mm Ciseaux "T" avec lame lisse et une dentée, L = 140 mm</p>
0464	<p>Forbice "T", con lame lisce, L = 140 mm "T" scissors, with smooth blades, L = 140 mm Ciseaux "T" avec lames lisses, L = 140 mm</p>