

Miscelatori dosatori sottovuoto, per rivestimento

Vacuum investment mixer/measurer

Mélangeurs doseurs sous-vide pour revêtement

I mescolatori "SL" sono dispositivi che miscelano il rivestimento grazie ad un procedimento sottovuoto che provvede a eliminare i gas contenuti nell'acqua e nel gesso prima e durante la lavorazione.

Le funzioni principali del mescolatore sono: degasificazione completa del rivestimento, variazione della velocità d'impasto adeguata al tipo di rivestimento, memorizzazione dei tempi di impasto, preciso dosaggio dell'acqua grazie al serbatoio graduato, possibilità di vibrare il rivestimento già all'interno del cilindro controllando l'intensità della vibrazione.

I doppi piatti (modelli SL 6, 10 e 14) permettono di spostare i cilindri dalla macchina senza sollevarli durante la delicata fase di indurimento del rivestimento. Vantaggi: tempi ridotti di lavorazione, garanzia e la massima sicurezza igienica per l'operatore e il posto di lavoro, limitazione degli sprechi di rivestimento, omogeneità e compattezza del prodotto miscelato, migliore qualità delle fusioni con risparmio di tempo e metallo nelle operazioni di finitura.

SL mixers mix the investment using a vacuum that eliminates the gas in the water and plaster before and during the work process.

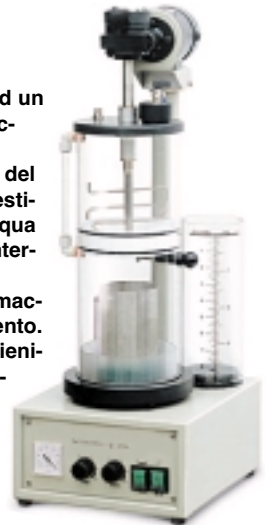
The main functions of the mixer are: complete de-gassing of the investment; adjustable mixing speed according to type of investment; memorization of mixing time, precise measuring of the water through a graduated water cylinder; possibility of vibrating the investment inside the flask and controlling vibration intensity. SL 6, 10 and 14 are provided with double plate (6 and 10 liters), which permits the shifting of the flasks from the machine without lifting them during the critical investment hardening phase of the mixture. The advantages are: shorter work times, maximum hygiene both for the operator and working area, limited investment waste, more homogenous and compact blended product, better investment quality which allows the saving of both precious metal and time in the finishing phase

Les mélangeurs " SL " sont des dispositifs qui mélangent le revêtement grâce à un procédé sous vide qui fait en sorte d'éliminer tous les gaz contenus dans l'eau et le plâtre avant et après l'élaboration.

Les fonctions principales du mélangeur sont : dégazage complet sous vide du revêtement, variation de la vitesse de mélange en fonction du type de revêtement, mémorisation du temps de mélange, dosage précis de l'eau grâce à un réservoir gradué, possibilité de vibrer le revêtement à l'intérieur du cylindre en contrôlant l'intensité de la vibration.

Les doubles plateaux (modèles SL 6, 10 et 14) permettent de déplacer les cylindres de la machine sans avoir à les soulever au moment de la délicate phase de durcissement du revêtement.

Avantages : temps de réalisation réduit, garantie et sécurité d'hygiène optimale pour l'opérateur et l'emplacement de l'opération, limitation des pertes de revêtement, homogénéité et compacité du produit mélangé, meilleure qualité de fusion avec un gain de temps et de métal dans les phases de finition.



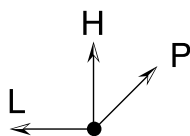
Cilindri / Flask / Cylindres

	ø	nr.	H (max)
SL 2	130 mm	1	130 mm
SL 4	150 mm	1	200 mm
	80 mm	5	160 mm
SL 6	90 mm	4	160 mm
	100 mm	3	160 mm
	120 mm	3	160 mm
SL 10	100 mm	6	250 mm
	120 mm	5	250 mm
SL 14	150 mm	3	250 mm

Dimensioni

Dimensions

Dimensions



mm	L	P	H
SL 2	280	350	850
SL 4	280	350	950
SL 6	420	420	1050
SL 10	620	650	1655
SL 14	620	650	1705

Modello / Model / Modèle	SL 2	SL 4	SL 6	SL 10	SL 14
articolo / item / article	E282200	E284200	E286200	E290200	E291200
Capacità rivestimento	2 kg	4 kg	6 kg	10 kg	14 kg
Investment capacity					
Capacité revêtement					
Tensione alimentazione	230/115V ~1	230/115V ~1	230V ~1	230 ~1	230 ~1
Voltage	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Tension d'alimentation					
Potenza assorbita	150 W	150 W	260 W	2300 W	2300 W
Absorbed power					
Puissance absorbée					
Pompa vuoto (inclusa)	no	no	no	si / yes	si / yes
Vacuum pump (included)					
Pompe à vide (compris)					
Piatto di riserva	no	no	si / yes	si / yes	si / yes
Extra plate / Plat de réserve					
Peso / Weight / Poids	19 kg	21 kg	39 kg	192 kg	198 kg

Accessori / Accessories / Accessoires

articolo / item / article

Pompa per vuoto 10 m³/h (230V~1), per SL2, SL4 e SL6 E305806

Vacuum pump 10 m³/h (230V~1), for SL2, SL4 and SL6

Pompe à vide 10 m³/h (230V~1), for SL2, SL4 et SL6

Miscelatori dosatori sottovuoto, per rivestimento

Vacuum investment mixer/measurer

Mélangeurs doseurs sous vide, pour revêtement

STARMIX



Miscelatore riempitore sotto vuoto multiplo, per gesso. La macchina, indicata per grandi produzioni, è realizzata con struttura in acciaio inox. La miscelazione avviene in un contenitore stagno di ampia capacità collegato ad una pompa per il mantenimento del vuoto. Grazie ai sei rubinetti posti nella parte inferiore del contenitore è possibile il riempimento di altrettanti cilindri in una apposita camera sotto vuoto.

Vantaggi: Gli automatismi meccanici e di comando consentono notevoli risparmi di tempo nella preparazione del rivestimento, garanzia e la massima sicurezza igienica per l'operatore e il posto di lavoro, limitazione degli sprechi di rivestimento, omogeneità e compattezza del prodotto miscelato, migliore qualità delle fusioni con risparmio di tempo e metallo nelle operazioni di finitura.

Vacuum investment mixer/filler. The machine, designed for large-scale production, has a stainless steel structure. The mixing phase takes place in a large sealed container connected to a vacuum pump. Thanks to six valves in the lower part of the container, six flasks can be filled in a special vacuum chamber.

The advantages are: automated mechanisms and control system save time in preparing the investment, maximum hygiene both for the operator and working area, limited investment waste, more homogenous and compact blended product, better investment quality which allows the saving of both precious metal and time in the finishing phase.

Mélangeur remplisseur sous vide multiple. La machine, indiquée pour les grosses productions, est réalisée avec une structure en acier inox. Le mélange se fait dans un récipient étanche de grandes dimensions relié à une pompe pour maintenir le vide. Grâce aux six robinets placés dans la partie inférieure du récipient, il est possible de remplir autant de cylindres dans une chambre sous vide prévue à cet effet.

Avantages : Les parties mécaniques et les commandes automatisées permettent un gain de temps remarquable pour la préparation du revêtement, garantie et sécurité d'hygiène optimale pour l'opérateur et l'emplacement de l'opération, limitation des pertes de revêtement, homogénéité et compacité du produit mélangé, meilleure qualité de fusion avec un gain de temps et de métal dans les phases de finition.

Dimensioni Dimensions Dimensions			
mm	L	P	H
STARMIX	1380	750	1780



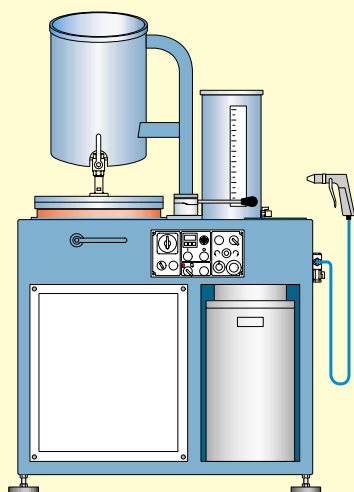
Modello / Model / Modèle	STARMIX
Articolo / Item / Article	E295100
Capacità contenitore	16 lt. (max)
Chamber capacity	
Capacité de récipient	
Acqua + gesso	8 lt. + 20 kg
Water + investment	
Eau + Revêtement	
Numero cilindri	6 (max)
Flask number	
Nombre des cylindres	
Dimensioni cilindri	ø 120 x 300 mm (max)
Flask dimensions	
Dimensiones des cylindres	
Portata aria aspirata	45 m³/h
Air suction capacity	
Portée d'air aspiré	
Tensione alimentazione	400V ~3, 50/60 Hz
Voltage	
Tension d'alimentation	
Potenza assorbita	0,55 kW
Absorbed power	
Puissance absorbée	
Peso / Weight / Poids	166 kg.

Miscelatore dosatore sottovuoto, per rivestimento

Vacuum investment mixer/measurer

Mélangeurs doseurs sous vide, pour revêtement

DOSAMIX



Macchina che permette di svolgere in modo semiautomatico il ciclo di preparazione dei cilindri effettuando la miscelazione dell'impasto e il riempimento dei cilindri completamente sotto l'azione del vuoto in due contenitori. La misura della quantità di acqua viene effettuata automaticamente in macchina con un controllo visivo. All'interno del contenitore dei cilindri un piatto rotante motorizzato permette il posizionamento dei cilindri sotto la valvola di erogazione dell'impasto, un vibratore per un migliore compattamento del rivestimento. Il coperchio del contenitore è sollevabile con un azionamento meccanico per la pulizia e il lavaggio dell'interno.

La pompa per vuoto installata è di grande potenza ed è protetta da un efficace sistema di filtrazione.

This machine semi-automatically performs the flask preparation cycle, mixing the ingredients and filling the flasks in a vacuum environment in the two chambers. The water is measured automatically in the machine under visual control. Inside the flask chamber, a motorized revolving plate positions the flasks underneath the mix dispensing valve, and a vibrator improves investment compactness. The lid can be mechanically raised for cleaning and washing the interior.

The powerful vacuum pump is protected by an efficient filtering system.

Machine qui permet de réaliser de façon semi-automatique, le cycle de préparation des cylindres, en effectuant le mélange de la préparation et le remplissage des cylindres totalement sous vide dans deux récipients. La mesure de la quantité d'eau est effectuée automatiquement dans la machine avec la possibilité de le contrôler visuellement. A l'intérieur du récipient destiné aux cylindres la présence d'un plateau tournant motorisé permet le positionnement des cylindres sous la valve de remplissage de revêtement, et le vibreur qui permet un meilleur compactage du revêtement.

Le couvercle du récipient est movable par une action mécanique ce qui permet de nettoyer l'intérieur.

La pompe à vide installée, est très puissante et elle est protégée par un efficace système de filtration.

Dimensioni

Dimensions

Dimensions

mm

	L	P	H
DOSAMIX	1000	650	1650

Modello / Model / Modèle

Articolo / Item / Article

Capacità contenitore 21 lt. (max)

Chamber capacity / Capacité de récipient

Acqua + gesso 10,6 lt. + 26 kg

Water + investment / Eau + Revêtement

Numero cilindri 5 (max)

Flask number / Nombre des cylindres

Dimensioni cilindri ø 120 x 300 mm (max)

Flask dimensions / Dimensiones des cylindres

Portata aria aspirata 40 m³/h

Air suction capacity / Portée d'air aspiré

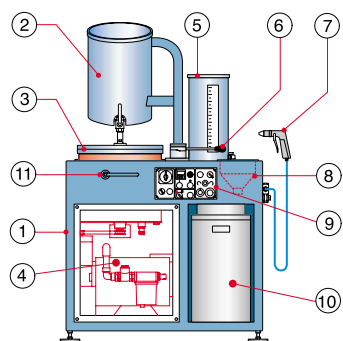
Tensione alimentazione 400V ~3, 50/60 Hz

Voltage / Tension d'alimentation

Potenza assorbita 3 kW

Absorbed power / Puissance absorbée

Peso / Weight / Poids 350 kg.



- ① **Basamento** / Base machine / Base machine
- ② **Contenitore miscelazione** / Mixers's container / Récipient de mélange
- ③ **Camera riempimento cilindri** / Flasks filling chamber / Chambre de remplissage des cylindres
- ④ **Pompa per vuoto** / Vacuum pump / Pompe à vide
- ⑤ **Contenitore dosaggio acqua** / Indexed water container / Récipient du dosage de l'eau
- ⑥ **Leva sollevamento contenitore** / Lifting leever of container / Levier d'élévation du récipient
- ⑦ **Pistola di lavaggio** / Water washing spray gun / Pistolet de nettoyage
- ⑧ **Vasca di lavaggio** / Washing tub / Cuve de lavage
- ⑨ **Pannello comandi** / Control panel / Tableau de contrôle
- ⑩ **Vasca raccolta acqua di lavaggio** / Sink of washing water / Cuve de récolte des eaux sales
- ⑪ **Valvola impianto del vuoto** / Valve of vacuum circuit / Soupape installation du vide

