

Cilindri per microfusione

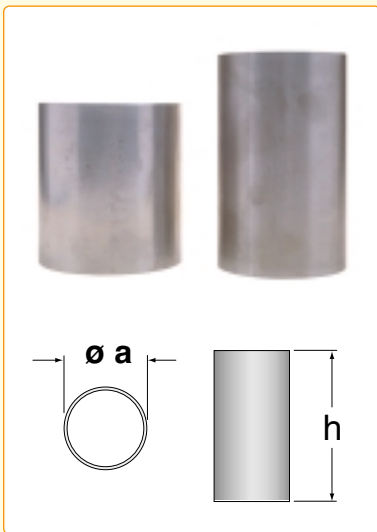
Microcasting flask

Cylindres pour microfusion

Cilindri per fionda non forati in acciaio inossidabile. Disponibili in differenti formati da utilizzare con le centrifughe sottoindicate.

Flasks for centrifugal casting. Stainless steel smooth-sided flasks available in various formats to be used in the centrifuges indicated below.

Cylindres pour microfusion non perforés en acier inoxydable. Disponibles dans différentes tailles à utiliser avec les centrifugeuses indiquées ci-dessous.



	ø a	h	CF/CP VAL *	Centrivac	/1 /S	Fusus modular
0205/10	ø 75 mm	90 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/11	ø 75 mm	100 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/12	ø 75 mm	110 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/13	ø 75 mm	120 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/14	ø 80 mm	90 mm	N / P / T	X	/1 - /S	X
0205/15	ø 80 mm	100 mm	N / P / T	X	/1 - /S	X
0205/16	ø 80 mm	110 mm	N / P / T	X	/1 - /S	X
0205/17	ø 80 mm	120 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/18	ø 80 mm	130 mm	P / T		/1 - /S	X
0205/19	ø 80 mm	140 mm	P / T		/1 - /S	X
0205/21	ø 90 mm	100 mm	N / P / T	X	/1 - /S	X
0205/22	ø 90 mm	110 mm	N / P / T	X	/1 - /S	X
0205/23	ø 90 mm	120 mm	N / P / T		/1 - /S	X
0205/24	ø 90 mm	130 mm	P / T		/1 - /S	X
0205/25	ø 90 mm	140 mm	T		/1 - /S	X
0205/26	ø 90 mm	150 mm	T		/1 - /S	X
0205/27	ø 100 mm	110 mm	P / T	X	/1 - /S	X
0205/28	ø 100 mm	120 mm	P / T		/1 - /S	X
0205/29	ø 100 mm	130 mm	P		/S	X
0205/30	ø 100 mm	140 mm	P		/S	X
0205/31	ø 100 mm	150 mm	P		/S	X
0205/32	ø 100 mm	170 mm				X
0205A/17	ø 100 mm	200 mm				X
0205/33	ø 100 mm	220 mm				X
0205A/18	ø 100 mm	300 mm				X
0205/38	ø 120 mm	140 mm			/S	X
0205/39	ø 120 mm	150 mm			/S **	X
0205/41	ø 120 mm	200 mm				X
0205/43	ø 120 mm	300 mm				X
0205/44	ø 150 mm	200 mm				X
0205/46	ø 150 mm	300 mm				X

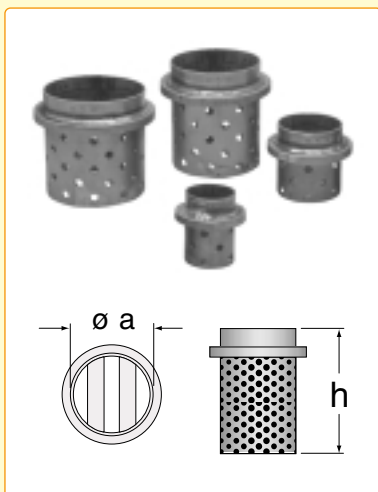
* CF/CP VAL: N = normal, P = Plus, T = Tronic

** senza dispositivo per vuoto / no vacuum device / sans dispositif pour le vide

Cilindri per microfusione

Microcasting flask

Cylindres pour microfusion

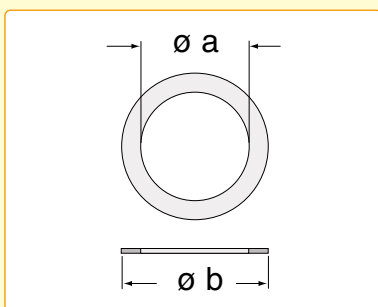


Cilindri forati in acciaio inox con anello di battuta (altre misure su richiesta).

Perforated stainless steel flasks with ring (other sizes available on request).

Cylindres perforés en acier inox avec bague de butée (sur commande d'autres dimensions).

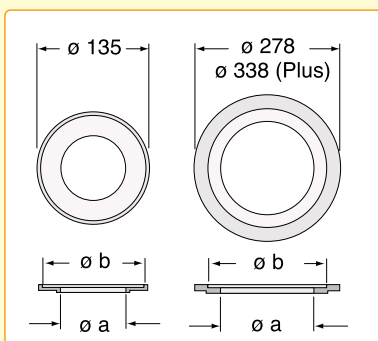
	ø a	h	A	B	C	D
0206B/1	ø 50 mm	75 mm	X	X		
0206B/2	ø 65 mm	75 mm	X	X		
0206B/3	ø 80 mm	110 mm	X	X		
0206B/4	ø 90 mm	110 mm	X	X		
0206B/5	ø 100 mm	110 mm	X	X		
0206B/6	ø 100 mm	150 mm	X	X		
0206/10	ø 100 mm	150 mm			X	X
0206B/7	ø 100 mm	200 mm	X	X		
0206/11	ø 100 mm	200 mm			X	X
0206/12	ø 100 mm	250 mm			X	X
0206/13	ø 100 mm	300 mm			X	X
0206/14	ø 120 mm	150 mm			X	X
0206/15	ø 120 mm	200 mm			X	X
0206/16	ø 120 mm	250 mm			X	X
0206/17	ø 120 mm	300 mm			X	X
0206/18	ø 150 mm	200 mm			X	X
0206/19	ø 150 mm	250 mm			X	X
0206/20	ø 150 mm	300 mm			X	X
0206/22	ø 160 mm	250 mm			X	X
0206/23	ø 160 mm	300 mm			X	X
0206A/33	ø 180 mm	280 mm			X	X
0206/24	ø 225 mm	250 mm			X	X
0206/25	ø 225 mm	300 mm			X	X
0206/26	ø 300 mm	400 mm			X	X



Guarnizioni per cilindri con anello

Gaskets for flasks with ring collar / Joints pour cylindres avec anneau

Cilindri	ø a	ø b	A	B	C	D
0207/05	ø 50	52 mm	85 mm	X	X	
0207/06	ø 65	67 mm	100 mm	X	X	
0207/07	ø 80	82 mm	115 mm	X	X	
0207/08	ø 90	92 mm	125 mm	X	X	
0207/09	ø 100	104 mm	135 mm	X	X	
0207/2	ø 100	113 mm	140 mm		X	
0207/3	ø 120	132 mm	168 mm		X	X
0207/4	ø 150	165 mm	200 mm		X	X
0207/5	ø 160	173 mm	210 mm		X	X
0207/6	ø 225	232 mm	275 mm		X	X
0207/7	ø 300	310 mm	335 mm		X	X



Flangia di riduzione per cilindri con anello

Reducing flange for flasks with ring / Bride de réduction pour cylindres avec anneau

Cilindri	ø a	ø b	A	B	C	D
0206C	ø 50	52 mm	85 mm	X	X	
0206C/01	ø 65	67 mm	102 mm	X	X	
0206C/02	ø 80	82 mm	117 mm	X	X	
0206C/03	ø 90	92 mm	127 mm	X	X	
0207A/2	ø 100	112 mm	144 mm		X	X
0207A/3	ø 120	132 mm	172 mm		X	X
0207A/4	ø 150	162 mm	204 mm		X	X
0207A/5	ø 160	172 mm	214 mm		X	X
0207A/6	ø 225	230 mm	280 mm		X	X

A MiniVacumetal; B CF/CP America, Ambivacum, Vacusystem; C Vacumetal, D Vacumetal-Plus

Cilindri per microfusione

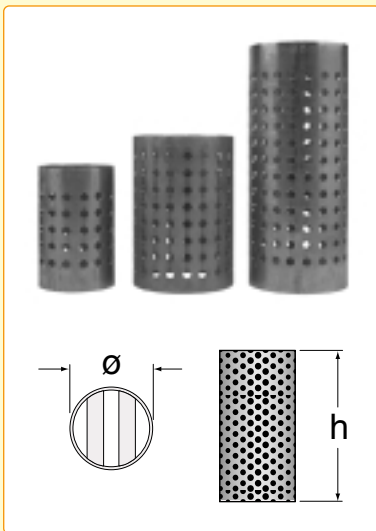
Microcasting flask

Cylindres pour microfusion

Cilindri forati in acciaio inossidabile senza anello di battuta (per Vacumcast). Sono previste due versioni: tipo Standard e tipo Barrarossa (differenti misure di cilindri sono fornibili su richiesta).

Perforated stainless steel flasks without ring collar (for Vacumcast). Two versions are available: Standard type and Barrarossa (different cylinder sizes are available on request).

Cylindres perforés en acier inoxydable sans bague de butée (Vacumcast). Il en existe deux versions: type Standard et type Barrarossa (il est possible sur commande d'avoir différentes tailles de cylindres).



Standard

	ø	h		ø	h
0206D/23	ø 80 mm	110 mm	0206D/62	ø 100 mm	120 mm
0206D/24	ø 80 mm	120 mm	0206D/64	ø 100 mm	140 mm
0206D/26	ø 80 mm	140 mm	0206D/65	ø 100 mm	150 mm
0206D/27	ø 80 mm	150 mm	0206D/68	ø 100 mm	180 mm
0206D/30	ø 80 mm	180 mm	0206D/69	ø 100 mm	190 mm
0206D/42	ø 90 mm	110 mm	0206D/76	ø 100 mm	240 mm
0206D/43	ø 90 mm	120 mm	0206D/81	ø 120 mm	120 mm
0206D/44	ø 90 mm	130 mm	0206D/83	ø 120 mm	140 mm
0206D/45	ø 90 mm	140 mm	0206D/84	ø 120 mm	150 mm
0206D/46	ø 90 mm	150 mm	0206D/85	ø 120 mm	160 mm
0206D/47	ø 90 mm	160 mm	0206D/87	ø 120 mm	180 mm
0206D/49	ø 90 mm	180 mm	0206D/94	ø 120 mm	240 mm
0206D/61	ø 100 mm	110 mm	0206D/96	ø 120 mm	300 mm

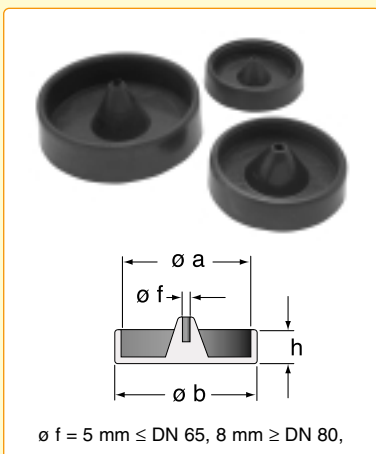
Barrarossa

	ø	h		ø	h
0206R/090150	ø 90 mm	150 mm	0206R/100240	ø 100 mm	240 mm
0206R/090180	ø 90 mm	180 mm	0206R/100300	ø 100 mm	300 mm
0206R/090300	ø 90 mm	300 mm	0206R/100300	ø 100 mm	300 mm
0206R/100150	ø 100 mm	150 mm	0206R/120150	ø 120 mm	150 mm
0206R/100180	ø 100 mm	180 mm	0206R/120180	ø 120 mm	180 mm
0206R/100190	ø 100 mm	190 mm	0206R/120240	ø 120 mm	240 mm

Fondelli in gomma per cilindri, con cono formatore di colata incorporato e sede albero grappolo.

Rubber sprue bases with incorporated casting cone and slot for the sprue rod.

Culot en caoutchouc pour cylindres, avec cône formateur de coulée incorporé et base arbre grappe.



ø f = 5 mm ≤ DN 65, 8 mm ≥ DN 80,

	ø (a)	ø (b)	h	MiniVacumetal	CF/CP America Ambivacuum Vacusystem	Vacumetal
0208/08	50 mm	65 mm	26 mm X X	
0208/09	65 mm	80 mm	26 mm X X	
0208/1	75 mm	90 mm	26 mm X X	
0208/2	80 mm	95 mm	26 mm X X	
0208/3	90 mm	105 mm	30 mm X X	
0208/4	100 mm	115 mm	40 mm X X	X
0208/5	120 mm	135 mm	50 mm X X	X
0208/6	150 mm	168 mm	40 mm X X	X
0208/7	180 mm	220 mm	45 mm X X	X
0208C**	225 mm	350 mm	120 mm X X	X

** Fondello speciale rinforzato, in gomma / acciaio

** Special reinforced rubber/steel base

** Culot renforcé spécial, en caoutchouc /acier

Rivestimento per fusioni a cera persa

Investment powder

Revêtement pour fusions à cire perdue

I rivestimenti per fusioni a base di gesso siliceo studiati per realizzare ogni tipo di fusione da modelli in cera anche di forma molto complicate. Impiegabili con leghe di oro, argento, platino e metalli con basso punto di fusione e leghe comuni.

Investment powder are made of siliceous gypsum ideals for all types of wax casting, even of the most complicated shapes, used with gold, silver, platinum alloys and metals with a low melting point and common alloys.

Les revêtements pour fusions sont à base de plâtre siliceux étudiés pour tout type de fusion à modeler en cire même de formes très complexes. A utiliser avec les alliages d'or, d'argent, de platine et les métaux ayant une fusion à basse température et les alliages ordinaires.



0255/11
0255/111
0255/12
0256

Gesso R&R Ultra-Vest® per leghe oro, argento e metalli per leghe comuni
R&R Ultra-Vest® investment for gold and silver alloys and for metals for common alloys
Plâtre R&R Ultra-Vest® pour alliage d'or, argent et métaux d'alliages ordinaires
Fusto cartone tondo / Round drum / Fut rond en carton = 45,4 kg.
Fusto cartone quadro / Square drum / Fut carré en carton = 45,4 kg.
Fusto metallo / Metal drum / Fut en métal = 45,4 kg.
Secchiello / Pail / Seau/Bidon = 22,7 kg.

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1200 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mélange eau + plâtre 39 ÷ 42 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation..... 6,5 ÷ 8,5 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 10 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 750 °C



22,7 kg

0255/26

Gesso R&R Astro-Vest per platino, acciaio inox e metalli con fusione t ≥ 1200 °C
R&R Astro-Vest investment for platinum, stainless steel and metals with melting t ≥ 1200 °C
Plâtre R&R Astro-Vest pour platine, acier inox et métaux ayant une fusion t ≥ 1200 °C

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux ≥ 1200 °C
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mélange eau+plâtre 27 ÷ 29 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation..... 5 ÷ 6 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 15 / 25 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 870 °C



45,4 kg

0255/09

Gesso R&R Standard MDM per oro, argento e metalli per leghe comuni
R&R Standard MDM investment for gold, silver and metals for common alloys
Plâtre R&R Standard MDM pour or, argent et métaux d'alliages ordinaires

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1200 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mélange eau+plâtre 39 ÷ 42 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation 6 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 10 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 750 °C



45,4 kg

0255/06

Gesso R&R Ultra-Vest® MAXX per modelli in resina, ideale per palladio e oro bianco
R&R Ultra-Vest® MAXX investment for resin moulds, ideal for palladium and white gold
Plâtre R&R Ultra-Vest® MAXX pour modèles en résine, idéal pour palladium et or blanc

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1200 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mélange eau+plâtre 39 ÷ 42 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation ≤ 8 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 15 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 730 °C

Rivestimento per fusioni a cera persa

Investment powder

Revêtement pour fusions à cire perdue



45,4 kg

0255/08

Gesso R&R PlastiCast per modelli ottenuti con plastiche o cere plastiche

R&R PlastiCast investment for moulds obtained with plastics or plastic waxes

Plâtre R&R PlastiCast pour pour modèles obtenus avec plastiques ou cires plastiques

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1200 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Melange eau+plâtre 38 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation ≤ 9 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 15 min ÷ 2 / 5 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 730 °C



45,4 kg

0255/28

Gesso R&R Solitaire per leghe oro, argento con pietre incastonate

R&R Solitaire investment for gold and silver alloys with mounted gems

Plâtre R&R Solitaire pour alliage d'or, d'argent avec pierres enchâssées

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1200 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mixture eau+plâtre 39 ÷ 42 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation 6 ÷ 8 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 10 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 630 °C



25 kg

0256C/02

Gesso "Platincast" per platino, acciaio e metalli con fusione t ≥ 1100 °C

"Platincast" investment platinum, steels and metals with melting t ≥ 1100 °C

Plâtre "Platincast" pour platine, acier et métaux ayant une fusion t ≥ 1100 °C

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux ≥ 1100 °C
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Mixture eau+plâtre 33 ÷ 35 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation 5 ÷ 6 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 10 / 12 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 990 °C



0255/17

Gesso SATINCAST 20 per leghe oro, argento per superfici extra lisce

SATINCAST 20 investment for gold and silver alloys for satin smooth finish

Plâtre SATINCAST 20 pour alliage d'or et d'argent pour superficies extras lisses

0255/18

Fusto cartone / Drum / Fut carton = 45,4 kg.

Fusto metallo / Metal drum / Fut métal = 45,4 kg.

Fusione metalli / Melting metal / Fusion métaux 1100 °C max
Miscela acqua+gesso / Mixing ratio water+investment / Melange eau+plâtre 38 ÷ 40 / 100
Tempo di lavorabilità / Working time / Temps de réalisation 9 ÷ 10 min
Tempo di presa / Setting time / Temps de prise 12 / 13 min ÷ 2 h
Temperatura cottura / Burning temperature / Température cuisson 150 ÷ 730 °C

Accessori per preparazione rivestimento

Accessories for investment preparation

Accessoires pour préparation du revêtement



Bilancie serie "EK" - Display luminoso digitale multiscala, funzioni contapezzi e percentuale, pesata di confronto, uscita RS-232 (opzionale) per display grande, PC o stampante multifunzione. Alimentazione con adattatore 230V A.C. Dimensioni 190 x 218 x 66 mm, peso 1,1 kg

"EK" series scale - Illuminated digital multi-scale display, counter and percentage functions, comparative weight, RS-232 output (optional) for large display, PC or multi-function printer.

Powered by A.C. 230V adapter unit. Scale dimensions: 190 x 218 x 86 mm, weight: 1,1 kg

Balances série "EK" - Écran lumineux digital avec différents systèmes de graduation, fonctions compte-pièces et pourcentage, sortie RS-232 (optionnel) pour écran grand, PC ou imprimante multifonction. Alimentation avec adaptateur 230V A.C. Dimensions 190 x 218 x 66 mm, poids 1,1 kg.

Modello Model / Modèle	Capacità Capacity / Capacité	Risoluzione Resolution / Résolution	Piatto Pan / Plat	Articolo Item / Article
EK-1200 i	1200 g	0,1 g	133 x 170 mm	1046EK/02
EK-2000 i	2000 g	0,1 g	133 x 170 mm	1046EK/04



Bilancie serie "SK" - Display luminoso digitale multiscala, funzioni contapezzi e percentuale, pesata di confronto, uscita RS-232 per display grande o stampante multifunzione. Alimentazione: 6 x 1,5V pile (tipo AA), alimentatore A.C. opzionale. Dimensioni 230x232x137 mm, peso 1,6 kg.

"SK" series scale - Illuminated digital multi-scale display, counter and percentage functions, comparative weight, RS-232 output for large display or multi-function printer. Power: 6 x 1.5V batteries (type AA), A.C. power unit (optional). Scale dimensions: 230 x 232 x 137 mm, weight: 1,6 kg

Balances série "SK" - Écran lumineux digital avec différents systèmes de graduation, fonctions compte-pièces et pourcentage, sortie RS-232 pour écran grand ou imprimante multifonction. Alimentation: 6 x 1,5V pile (type AA), alimentateur A.C. (optionnel). Dimensions 230 x 232 x 137 mm, poids 1,6 kg.

Modello Model / Modèle	Capacità Capacity / Capacité	Risoluzione Resolution / Résolution	Piatto Pan / Plat	Articolo Item / Article
SK-10K	10 kg	5 g	230 x 190 mm	1046SK/10
SK-20K	20 kg	10 g	230 x 190 mm	1046SK/20

Accessori / Accessories / Accessoires

Alimentatore A.C. 230V / A.C. 230V power unit / Adaptateur 230V A.C.1046SK/21

Piatto piano Inox / Flat stainless steel plate / Plateau plat inox 1046SK/22

Piatto Inox a bocca di lupo / Stainless steel scoop dish / Plateau inox à bec verseur 1046SK/60



0211/10 Secchielli in gomma per miscelare manualmente il gesso

Rubber buckets for mixing the gypsum by hand

Seau en caoutchouc pour mélanger manuellement le plâtre

0211 capacità / capacity / capacité = ca. 1200 cm³ (ø 132 mm)

0211A capacità / capacity / capacité = ca. 1500 cm³ (ø 160 mm)

0211A Spatola in acciaio per miscelare il gesso manualmente, 180 x 37 mm

Steel spatula for mixing the gypsum by hand, 180 x 37 mm

Spatule en acier pour mélanger manuellement le plâtre, 180 x 37 mm



0211B Caraffa graduata in plastica per dosare liquidi, capacità 2 l.

Graduated plastic carafe for measuring liquids, 2 l capacity.

Verre doseur en plastique pour doser les liquides, capacité 2 l.