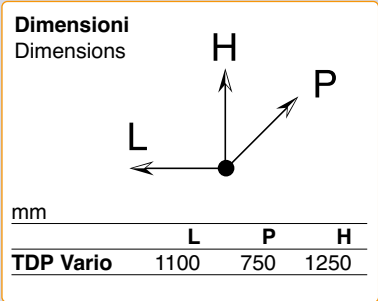


**Tornio a diamantare**  
Diamond turning lathe  
Tour à diamanter

**TDP Vario**



<b>Modello / Model / Modèle</b>	<b>TDP Vario</b>
<b>Articolo / Item / Article</b>	<b>D420100</b>
<b>Velocità del mandrino</b> .....	0 ÷ 3000 giri/min
Mandrel speed / Vitesse du mandrin	
<b>Altezza punte</b> .....	125 mm
Height over the stocks / Hauteur pointes	
<b>Distanza contropunta</b> .....	70 mm
Distance from tailstock / Distance contre-pointe	
<b>Corsa longitudinale slitta</b> .....	60 mm
Longitudinal saddle stroke / Course longitudinale glissières	
<b>Corsa trasversale slitta</b> .....	65 mm
Transversal saddle stroke / Course transversale glissières	
<b>Angolo rotazione torrette</b> .....	± 45 °
Rotation angle turrets / Angle rotation tourets	
<b>Alimentazione aria richiesta</b> .....	4 bar
Compressed air connection required / Alimentation air comprimé demandé	
<b>Tensione alimentazione</b> .....	230V, ~1, 50/60Hz
Voltage / Tension d'alimentation	
<b>Potenza assorbita</b> .....	1 kW
Absorbed power / Puissance absorbée	
<b>Peso / Weight / Poids</b> .....	210 kg

**OPTIONAL**

<b>Kit 4 micrometri per slitta</b> .....	<b>D405000</b>
Four micrometers for saddles (Kit) / Kit 4 micromètres pour glissières	
<b>Kit lubrificazione a nebulizzazione</b> .....	<b>D406000</b>
Nebulizing lubrication kit / Kit lubrification à nébulisation	
<b>Kit contropunta a volantino</b> .....	<b>D407000</b>
Handwheel tailstock kit / Kit contre-pointe à volant	

## Tornio a diamantare

### Diamond turning lathe

### Tour à diamanter

# TDP Vario

Il tornio per lavorazioni di diamantatura TDP, con serraggio mandrino pneumatico, è una macchina utensile di precisione, con gli elementi strutturali in fusioni di ghisa, accuratamente accoppiati e lavorati, che consentono di ottenere una rigidità strutturale e una precisione di lavorazione inferiore al centesimo di mm. Il mandrino è montato su cuscinetti speciali a rullini a gioco ridotto.

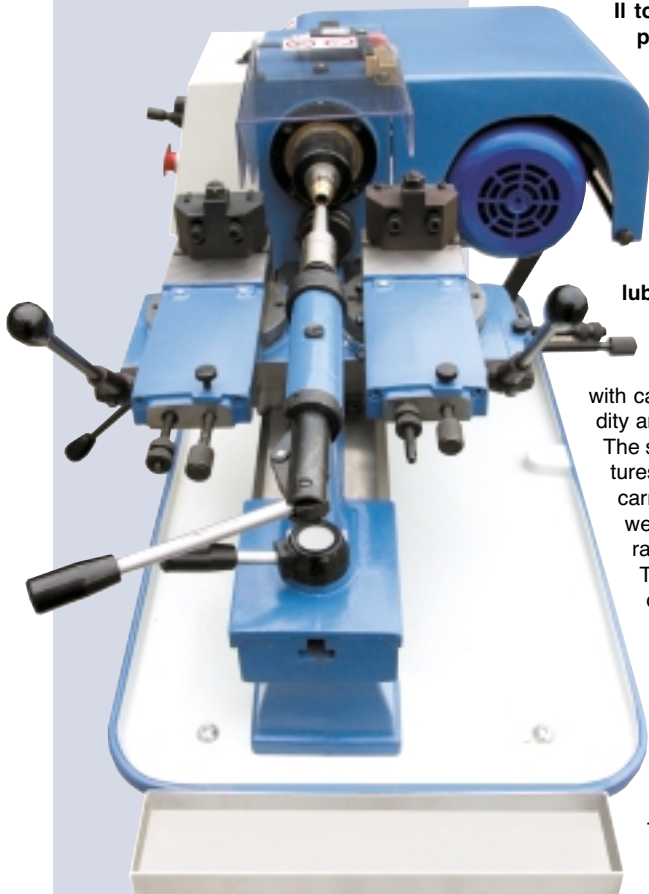
Numerose serie di attrezzature, facilmente e rapidamente intercambiabili, permettono di effettuare svariate lavorazioni: interno fedi, esterno fedi, esterno fedi bombate, interno schiave, esterno schiave, barre o tubi, oltre alle lavorazioni tipiche di un normale tornio di precisione.

Il sistema di bloccaggio rapido dei pezzi consente lavori con lotti di produzione medi e grandi. A seconda delle varie esigenze, il tornio potrà essere corredato delle attrezzature base e del numero di pinze di presa necessarie per tutta la tipologia di pezzi da produrre.

Il tornio dispone di un azionamento elettronico ad inverter con display digitale che permette di variare in maniera continua la velocità di tornitura da zero alla velocità massima, a secondo delle varie esigenze di lavoro.

Il tornio dispone di due slitte portautensili, ciascuna con traslazioni rapide trasversale e longitudinale, registrabili con appositi riscontri micrometrici. Sui riscontri, in opzione, si possono applicare quattro micrometri per la lettura di precisione. Le slitte hanno la possibilità di rotazione di  $\pm 45^\circ$  e sono collocate su di un'unica slitta registrabile longitudinalmente sul bancale del tornio. Completa la dotazione del tornio una contropunta con chiusura rapida a leva.

È possibile equipaggiare il tornio con varie attrezzature opzionali, quali un mandrino autocentrante, una contropunta con chiusura a volantino, un impianto di lubrificazione dei pezzi in lavoro a nebbia d'olio.



The TDP diamond faceting lathe, with pneumatic chucking, is a precision machine tool, with cast iron structural parts, carefully matched and machined, which ensure a structural rigidity and machining accuracy to within a hundredth of mm.

The spindle is mounted on special needle bearings with reduced run-out. Several series of fixtures, easily and quickly interchangeable, allows widely different machining operations to be carried out, such as: inside of wedding rings, outside of wedding rings, outside of crowned wedding rings, inside of bangles, outside of bangles, bars or tubes, besides the typical operations of a standard precision lathe.

The quick workpiece clamping system allows working on a medium or large batch production scale. Depending on the various requirements, the lathe can be equipped with basic fixtures and the number of chucks to cover all the various types of parts to be produced. The lathe has an electronic inverter drive with digital display which allows infinitely variable turning speed ranging from zero to max. speed according to the various work requirements. The lathe is provided with two toolholder slides, each with rapid cross and longitudinal traverses, adjustable via special micrometric stops.

Optionally, it is possible to apply four micrometers on the stops for precision reading. The slides can be swivelled by  $\pm 45^\circ$  and are placed on a single slide with longitudinal adjustment on the lathe bed.

The standard lathe accessories complete with a quick-closing, lever-operated tailstock. The lathe can be equipped with various optional fixtures, such as a self-centering chuck, a tailstock with handwheel closing, an oil mist lubrication system for lubrication of the workpieces.

Le tour pour effectuer des opérations de diamantage TDP, avec serrage pneumatique de la broche, est une machine-outil de précision avec éléments structurels en fonte, soigneusement couplés et usinés, qui permettent d'obtenir une rigidité structurelle et une précision d'usinage inférieure au centième de mm. La broche est montée sur des paliers à rouleaux spéciaux, ayant un jeu limité.

De nombreuses séries d'outils, facilement et rapidement interchangeables, permettent d'effectuer de multiples usinages: intérieur alliances, extérieur alliances, extérieur alliances bombées, intérieur bracelets joncs, extérieur bracelets joncs, barres ou tubes, en plus des usinages typiques d'un tour de précision normal. Le système de blocage rapide des pièces permet de réaliser des travaux avec des lots de production moyens et grands. Selon les différentes exigences, le tour pourra être équipé des outillages de base et du nombre de pinces à saisir nécessaire pour toute la typologie de pièces à produire.

Le tour dispose d'un actionnement électronique par inverseur avec affichage numérique, permettant de varier en continu la vitesse de tournage de zéro à la vitesse maximum, selon les exigences d'usinage. Le tour dispose de deux chariots porte-outils, chacun étant doté de translations rapides, transversale et longitudinale, réglables au moyen de butées micrométriques spéciales.

Sur les butées, en option, possibilité d'appliquer quatre micromètres pour la lecture de précision. Les chariots peuvent avoir une rotation de  $\pm 45^\circ$  et ils sont situés sur un seul chariot réglable longitudinalement sur le bâti du tour.

L'équipement du tour est complété par une contre-pointe avec fermeture rapide par levier. Le tour peut être équipé avec les différents outils en option, tels la broche à centrage automatique, une contre-pointe avec fermeture à volant et un système de lubrification des pièces par brouillard d'huile.



## Attrezzature per tornio a diamantare

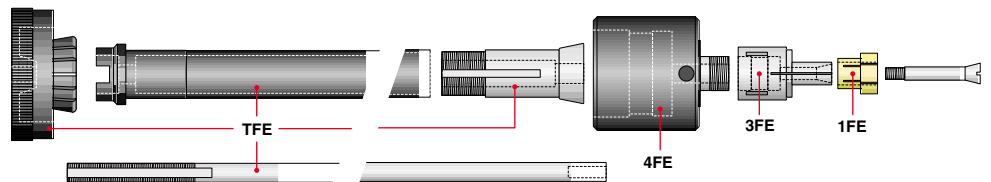
Diamond lathe toolings

Outillages pour tour à diamanter

### TDP Vario



**FE**



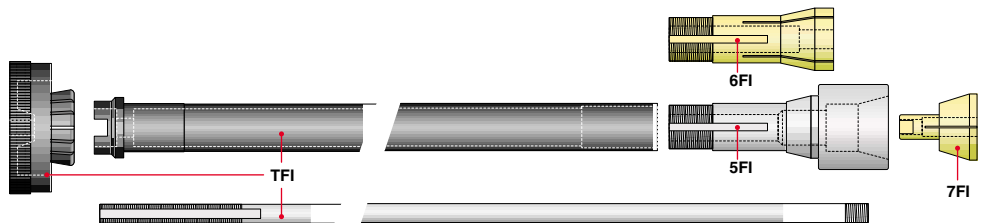
#### Kit attrezzatura lavorazione fedi esterne

Kit for external wedding band machining / Kit outillage pour travailler alliances externes

<b>TFE</b>	<b>Tirante con calotta</b> .....	<b>D402810</b>
	Drawrod with cap / Tirant avec capot	
<b>1FE</b>	<b>Pinza in ottone</b> .....	<b>D402811</b> (ø 21 mm); <b>D402812</b> (ø 26 mm)
	Brass collect / Pince laiton	
<b>3FE</b>	<b>Portapinza per 1FE</b> .....	<b>D402813</b>
	1FE collect holder / Porte pince pour 1FE	
<b>4FE</b>	<b>Bussola di riduzione del portapinza 3FE</b> .....	<b>D402814</b>
	Reduction for 3FE holder collect / Douille de réduction du porte pince 3FE	



**FI**



#### Kit attrezzatura lavorazione fedi interne e tubi o barre

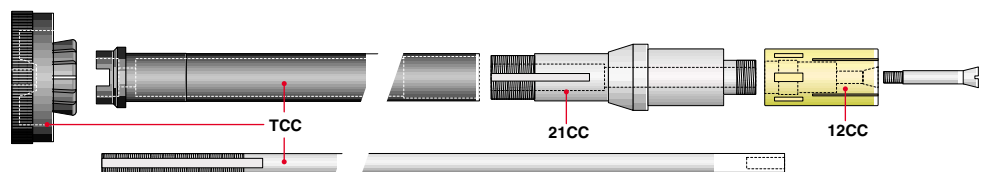
Kit for inner wedding bands, pipes and bars

Kit outillage pour travailler alliances internes et tubes ou barres

<b>TFI</b>	<b>Tirante con calotta</b> .....	<b>D402820</b>
	Drawrod with cap / Tirant avec capot	
<b>7FI</b>	<b>Pinza in ottone per fedi</b> .....	<b>D402822</b> (ø 35 mm); <b>D402823</b> (ø 45 mm)
	Brass collect for wedding band / Pince en laiton pour alliances	
<b>5FI</b>	<b>Portapinza per 7FI</b> .....	<b>D402824</b>
	Collect holder for 7FI / Porte pince pour 7FI	
<b>6FI</b>	<b>Pinza in ottone per tubi o barre</b> .....	<b>D402821</b>
	Brass collect for pipes or bars / Pince en laiton pour tubes ou barres	



**CC**



#### Kit attrezzatura lavorazione fedi esterne bombate (concavo convesso)

Kit for outer wedding band machining (concave convex)

Kit outillage pour travailler alliances externes bombées (concave convexe)

<b>TCC</b>	<b>Tirante con calotta</b> .....	<b>D402801</b>
	Drawrod with cap / Tirant avec capot	
<b>12CC</b>	<b>Pinza in ottone</b> .....	<b>D402802</b> (ø 30 mm); <b>D402803</b> (ø 35 mm)
	Brass collect / Pince en laiton	
<b>21CC</b>	<b>Portapinza per 12CC</b> .....	<b>D402804</b>
	Collect holder for 12CC / Porte pince pour 12CC	
<b>17CC</b>	<b>Torretta portautensile orientabile + dispositivo di centratura</b> .....	<b>D402800</b>
	Adjustable tool holding turret + centring device	
	Touret porte outil + dispositif de centrage	



## Attrezzature per tornio a diamantare

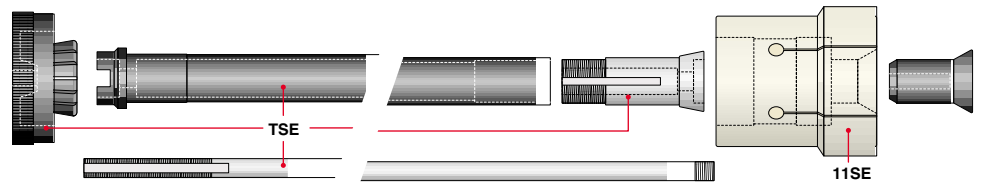
Diamond turning lathe tools

Outillages pour tour à diamanter

### TDP Vario



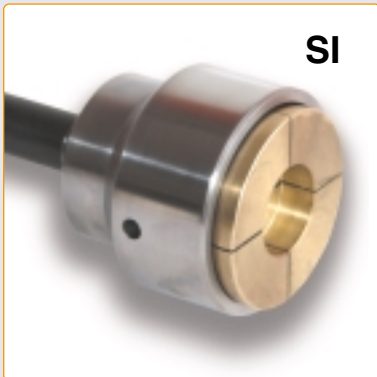
SE



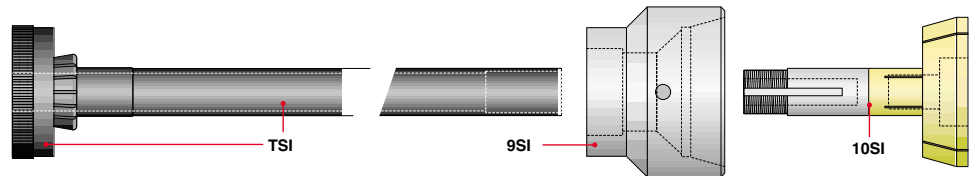
#### Kit attrezzatura lavorazione schiave esterne

Kit for outer bangle machining / Kit outillage pour travailler bracelets externes

- |             |                                      |                |
|-------------|--------------------------------------|----------------|
| <b>TSE</b>  | <b>Tirante con calotta</b> .....     | <b>D402840</b> |
|             | Drawrod with cap / Tirant avec capot |                |
| <b>11SE</b> | <b>Pinza in Nylon</b> .....          | <b>D402841</b> |
|             | Nylon collect / Pince en Nylon       |                |



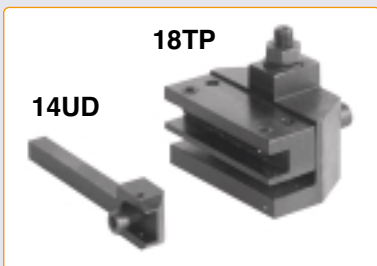
SI



#### Kit attrezzatura lavorazione schiave interne

Kit for inner bangle machining / Kit pour travailler bracelets internes

- |             |   |   |
|-------------|---|---|
| <b>TSI</b>  | <b>Tirante con calotta</b> .....                | <b>D402830</b>                                      |
|             | Drawrod with cap / Tirant avec capot            |   |
| <b>10SI</b> | <b>Pinza in acciaio-ottone</b> .....            | <b>D402831</b> (ø 80 mm); <b>D402832</b> (ø 100 mm) |
|             | Steel-brass collect / Pince en acier-laiton     |   |
| <b>9SI</b>  | <b>Portapinza per 10SI</b> .....                | <b>D402833</b>                                      |
|             | Collect holder for 10SI / Porte pince pour 10SI |   |



18TP

14UD

#### Accessori / Accessories / Accessoires

- |             |   |                |
|-------------|---|----------------|
| <b>18TP</b> | <b>Torretta portautensile</b> .....                                     | <b>D402790</b> |
|             | Tool holding turret / Touret porte outil                                |                |
| <b>14UD</b> | <b>Barretta per utensili al diamante</b> .....                          | <b>D409000</b> |
|             | Diamond tool holder / Barreau pour outils au diamant                    |                |
| <b>12CP</b> | <b>Puntale per contropunta a leva</b> .....                             | <b>D407801</b> |
|             | Lever tailstock / Pointe pour contre pointe à levier                    |                |
| <b>22CP</b> | <b>Contropunta rotante autocentrante</b> .....                          | <b>D407801</b> |
|             | Self centring rotating tailstock / Contre pointe rotative autocentrante |                |
| <b>23CP</b> | <b>Puntale per 22CP</b> .....   | <b>D407802</b> |
|             | Point for 22CP / Pointe pour 22CP                                       |                |
| <b>13MC</b> | <b>Contropunta a forare con mandrino</b> .....                          | <b>D410000</b> |
|             | Drilling tailstock with mandrel / Contre pointe à trouser avec mandrin  |                |
| <b>20M3</b> | <b>Mandrino autocentrante ø 100 mm</b> .....                            | <b>D408000</b> |
|             | Self centring mandrel ø 100 mm / Mandrin autocentrante Ø 100 mm         |                |



20M3



12CP



22CP

13MC